

УТВЕРЖДАЮ

Директор Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»,
зам. председателя ТК 375

[Подпись]
В.Т. Абабков
2010 г.

**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ СОРТОВОЙ В ПРОФИЛЯХ РАЗМЕРОМ
250 ММ И БОЛЕЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ14-1-2118-98

(Взамен ТУ 14-1-2118-77)

Изменение № 2

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Дата введения: *01.05.2010г.*

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
ОАО «ЧМК»

№35/2-2118

Д.Н. Макаров

« 24 » 02 2010 г.

РАЗРАБОТАНО

И.о. зав. лабораторией стандартизации
металлопродукции ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

[Подпись]
Ю.С. Понамарева

« 01 » 02 2010 г.

ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина ТК 375
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО № <i>1744869/02</i> 01 « <i>03</i> » <i>03</i> <i>2010</i>

1 Титульный лист. Заменить код ОКП: «09 5000» на «09 5030
09 5040».

2 Вводную часть дополнить абзацами в редакции:

«Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведен в приложении 1.

Коды на прокат приведены в приложении 2».

3 Пример условного обозначения. После слов: «немерной длины» дополнить обозначением: «(НД)».

4 Раздел 1 дополнить пунктом 1.2 в редакции:

«1.2 Кривизна круглого проката должна быть не более 0,5 % длины».

5 Подпункт 3.1.1 изложить в новой редакции:

«3.1.1 Образцы для испытаний механических свойств проката вырезают по ГОСТ 7564 из перекованной (перекатанной) пробы стороной квадрата 90-100 мм, схема вырезки образцов по варианту 2.

Темплеты для контроля макроструктуры проката вырезают из перекованной (перекатанной) пробы стороной квадрата (140 ± 10) мм.».

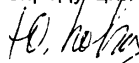
6 Приложение 1 заменить на прилагаемое.

7 Приложение 2. Заменить форму 3.1А для кода вида продукции по ОКП «09 5000» на прилагаемую.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»:

« 26 » _____ 22 _____ 2010 г.

И.о. зав. лабораторией стандартизации
металлопродукции



Ю.С. Понамарева

Приложение 1
(справочное)**Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки
в тексте технических условий**

Обозначение НД	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 1050-88	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ГОСТ 2590-2006	1.1
ГОСТ 4543-71	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ГОСТ 7564-97	3.1.1
ГОСТ 7566-94	4.1
ГОСТ 10243-75	2.3
ГОСТ 14959-79	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ТУ 14-1-4492-88	1.1

Приложение 2
(обязательное)

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из углеродистой конструкционной стали	09 5030	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 1050			

Приложение 2
(обязательное)

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из легированной конструкционной стали	09 5040	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 4543			