

Изменение № 4 ГОСТ 5394—74 Обувь юфтевая. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.09.84
№ 3175 срок введения установлен

с 01.03.85

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечание 2. Заменить слова: «до 1 января 1983 г.» на «до 1 января 1988 г.».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 15.602—73 на ГОСТ 15.007—81.

Пункт 2.2 дополнить словами: «Допускается по согласованию с потребителем изготовлять все виды юфтевой обуви, кроме сапог, допдельно-клеевым методом крепления».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81».

Приложение 2. Таблица. Графа «Наименование детали» для подошвы резиновой дополнить показателями:

Наименование детали	Метод крепления	Наименование материала	Толщина детали низа в готовой обуви, мм, не менее		
			мужской, мальчицкой	женской, школьной	дошкольной
Подошва резиновая	Допдельно-клеевой	Пористая резина по ГОСТ 12632—79, пластины и детали резиновые формованные и штампованные износостойчивые, пластины и детали резиновые пористые «Милпора», резина пористая, маслбензостойкая по нормативно-технической документации	6,0	—	—

(Продолжение см. стр. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5394—74)

графу «Метод крепления низа» для стельки кожаной одинарной и стельки комбинированной дополнить словами: «доппельно-клеевой»;
 графу «Метод крепления низа» для подложки кожаной гвозде-клеевого метода крепления дополнить словами: «доппельно-клеевой»;
 для «задника двухслойного для сапог, полусапог и ботинок на резинках, жесткий пласт» дополнить показателями:

Наименование детали	Метод крепления низа	Наименование материала	Толщина детали низа в готовой обуви, мм, не менее		
			мужской, мальчиковой	женской, школьной	дошкольной
жесткий пласт	Все методы крепления, кроме горячей вулканизации	Картоно-пласт	2,1—2,3	2,1—2,3 женской 1,9—2,1 школьной	1,9—2,1

таблицу дополнить примечаниями—6, 7: «6. Допускается применять в обуви литьевого метода крепления следующие детали, образуемые в процессе литья из полиуретана: жесткий пласт задника, геленок, простилку.

7. Допускается в обуви литьевого метода крепления с подошвой из полиуретана применять вкладыш для каблука из древесноволокнистых пласт по ГОСТ 4598—74 при сохранении толщины набоечной части не менее 7 мм

(ИУС № 12 1984 г.)