

**Изменение № 9 ГОСТ 11771—77 Консервы и пресервы. Упаковка и маркировка
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 21.12.87 № 4761**

Дата введения 01.07.88

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 8756.1—79 на ГОСТ 26664—85, ГОСТ 13358—72 на ГОСТ 13358—84, ГОСТ 13516—72 на ГОСТ 13516—86, ГОСТ 20477—75 на ГОСТ 20477—86.

Пункты 1.3 (шестой абзац), 1.6 (двенадцатый абзац). Заменить слово: «штампованных» на «цельных».

Пункт 1.4. Второй абзац дополнить словами: «в местах закруглений».

Пункт 1.6. Третий—пятый абзацы изложить в новой редакции:

«незначительные продольные перегибы (граненность) на поверхности корпусов банок, не нарушающие целостности полуды, и вмятины глубиной до 1 мм; птички на отдельных банках: сборных вместимостью 5050 см³, кроме птичек на стыке продольного и закаточного швов, и цельных вместимостью 800 см³ и более;

наплывы припоя по шву банки с внутренней стороны, если их общая площадь не более 50 мм²»;

девятый абзац. Заменить значение: 3 шт. на 2 шт.;

одиннадцатый абзац. Исключить слова: «или оставляют темные точки»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Внутренняя поверхность лакированных банок и крышек должна соответствовать ГОСТ 5981—82.

Допускается на внутренней поверхности банок наличие подпленочной побужалости по жести».

Пункт 1.7. Примечание 2 после слов «тонкой жести» дополнить «и алюминия».

Пункт 1.8. Первый абзац. Исключить слова: «на конусные банки, банки вместимостью от 1300 до 1650 см³, а также вместимостью 3030 см³ и более»; «или бандеролек»;

Пункт 1.9 дополнить абзацами: «дата изготовления указана на крышке в первом ряду (надпись наносится рядом со сроком хранения).

Допускается при централизованном изготовлении тары и этикеток на литографской надписи или этикетках не указывать наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение».

Пункт 1.10. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «для пресервов на этикетке крупным шрифтом должно быть указано: «ПРЕСЕРВЫ, ХРАНИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОТ — ДО, — МЕСЯЦЕВ»;

(Продолжение см. с. 328)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11771—77)

восьмой абзац исключить.

Пункт 1.11. Третий абзац. Заменить слово: «интернациональных единицах (ИЕ)» на «международных единицах (МЕ)».

Пункт 1.13 исключить.

Пункт 1.16 дополнить абзацами: «наклеивать бумажные этикетки на сборные круглые банки без ориентации относительно крышки.

На конусных банках вместимостью 800 см³ и более этикетки или бандероли должны быть наклеены только на крышке».

Пункт 1.17 дополнить словами: «а для пресервов и условия и срок хранения».

Пункт 1.18 дополнить абзацем: «Допускается на банках с пресервами вместимостью 800 см³ и более наносить дополнительную маркировку: «Хранить до . . . (конечная дата хранения)».

Пункт 1.20. Последний абзац исключить.

Пункт 1.21 дополнить абзацем: «Допускается упаковывать наборы металлических банок с фасованной в них продукцией в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83 с последующим укладыванием их в ящики предельной массой брутто 15 и 30 кг. В каждую упаковочную единицу должна быть вложена этикетка или талон с маркировкой по пп. 1.9—1.11».

Пункт 1.22. Первый абзац дополнить словами: «или сформирована в групповую упаковку с помощью термоусадочной пленки по ГОСТ 25951—83 с применением прокладок из гофрированного картона по ГОСТ 7376—84 или без них предельной массой брутто 15 и 30 кг».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.22а: «1.22а. Требования к групповой упаковке в термоусадочной пленке должны соответствовать ГОСТ 25776—83 и нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Количество банок, упаковываемых в термоусадочную пленку, а также толщина и ширина полотна пленки должна соответствовать указанным в приложении».

Пункт 1.25. Шестой абзац дополнить словами: «или лентой из полимерных материалов, или клейкой синтетической лентой»;

седьмой абзац. Заменить слова: «картонные ящики» на «ящики из гофрированного картона»;

дополнить абзацем: «Ящики из гофрированного картона с продукцией, изготовленной по заказам Министерства обороны, должны быть снабжены вкладышами и оклеены клейкой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—72 шириной 50—100 мм или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477—86 по продольным клапанам и торцовым ребрам. Концы ленты должны заходить на прилегающие к заклеиваемому шву стенки ящика на 50—60 мм. Затем

(Продолжение см. с. 329)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11771—77)

ящики должны быть обвязаны или оклеены в два пояса поперек ящика металлической лентой по ГОСТ 3560—73 или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477—86, или лентой из полимерных материалов, или клейкой синтетической лентой».

Пункт 1.26. Исключить слова: «государственный Знак качества, если он присвоен продукции».

Пункт 1.27. Первый абзац. Исключить слова: «с двух торцевых сторон»; второй абзац дополнить словами: «в соответствии с требованиями заказа-наряда»; третий абзац. Заменить слова: «картонные ящики» на «ящики из гофрированного картона».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.31: «1.31. Ящики и групповую упаковку в термоусадочной пленке пакетируют по ГОСТ 23285—78, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21926—76 и нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункты 2.8, 3.6 дополнить словами: «предельной массой брутто 15 и 30 кг». Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 330)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11771—77)

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое»

Размещение металлических банок в упаковке из термоусадочной пленки

Наименование показателя	Номер упаковки					
	1	2	3	4	5	6
Обозначение банки по ГОСТ						
5981—82	2	2	2	3	3	3
Вместимость банки, см ³	175	175	175	250	250	250
Количество банок, шт.:						
по длине	3	4	4	3	4	4
по ширине	2	2	2	2	2	2
по высоте	6	5	6	4	4	6
всего	36	40	48	24	32	48
Габаритные размеры, мм:						
длина	309	412	412	309	412	412
ширина	206	206	206	206	206	206
высота	153	128	153	150	150	224
Масса брутто, кг	7,2	8,0	9,6	6,5	8,7	13,0
Номинальная толщина пленки, мм	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08
Номинальная ширина золотна пленки, мм, не более	450	550	550	450	550	600

Примечание. Допускается увеличение толщины пленки на 0,02 мм в соответствии с ГОСТ 25776—83».

(ИУС № 3 1988 г.)