

**Изменение № 3 ГОСТ 12.2.026.11—81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование деревообрабатывающее. Станки круглопильные. Требования безопасности к конструкции**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.06.89 № 1486**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 1.7. Первый абзац после слов «профиль зубьев» дополнить словами: «число зубьев».

Пункт 2.1 дополнить словами: «со встречным к подаче материала вращением пил».

Пункты 2.1.2, 2.1.7. Исключить слова: «со встречным к подаче материала вращением пил».

Пункт 2.1.2 после слов «позади крайних пил» дополнить словами: «установленного постава».

Пункт 2.1.5 после слов «за крайними пилами» дополнить словами: «установленного постава».

Пункт 2.2.2 изложить в новой редакции: «2.2.2. Станки должны иметь устройства для автоматического удержания распиливаемого материала в процессе распиловки».

Пункты 2.2.7, 2.2.8 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3—2.5.2: «2.3. Требования к средствам защиты, устанавливаемым на станках для смешанной распиловки (универсальные станки)

*(Продолжение см. с. 270)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.026.11—81)*

2.3.1. При продольной распиловке позади дисковой пилы в одной плоскости с нею должен быть установлен расклинивающий нож.

2.3.2. Расклинивающий нож должен соответствовать требованиям п. 2.1.4.

2.3.3. На станках при продольной распиловке перед пилой должна быть установлена завеса из подвижных предохранительных упоров, расположенных по обе стороны пильного диска в направлении подачи. Конструкция станка должна исключать возможность работы на нем при поднятой завесе. На станки с подачей обрабатываемого материала посредством кареток данные требования не распространяются.

2.3.4. Упоры должны соответствовать требованиям пп. 2.1.8, 2.1.9.

2.4. Требования к средствам защиты, устанавливаемым на станках для раскроя листовых материалов

2.4.1. У станков для продольного и поперечного раскроя листовых материалов должно быть раздельное включение пил продольного и поперечного резания.

2.4.2. Реверс подачи у станков для продольного и поперечного раскроя листовых материалов должен осуществляться при отведенной пиле поперечного резания.

2.5. Требования к средствам защиты, устанавливаемым на станках с попутным пилением для продольной распиловки

2.5.1. Механизм подачи станка с попутным пилением должен обеспечивать надежный прижим обрабатываемого материала, исключать его проскальзывание и затягивание пилами.

2.5.2. Зона выхода досок и отходов должна быть ограждена устройством, исключающим доступ в нее людей во время работы станка».

(ИУС № 9 1989 г.)