

Изменение № 2 ГОСТ 4759—79 Ферромолибден. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3696

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице стандарта под словами: «Издание официальное» проставить букву: Е.

Под обозначением стандарта заменить ссылку: СТ СЭВ 495—77 на СТ СЭВ 495—87.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на ферромолибден, применяемый для легирования сталей, сплавов и чугунов.

Стандарт устанавливает требования к ферромолибдену, предназначенному для нужд народного хозяйства СССР и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 495—87».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 59):

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции: «1.2.1. По требованию потребителя ферромолибден изготовляют:

марок ФМо60 (нк) и ФМо60 с массовой долей серы не более 0,07 % и фосфора не более 0,03 %;

марки ФМо58 с массовой долей кремния не более 3,0 %;

марки ФМо55 с массовой долей олова и сурьмы не более 0,03 % каждого».

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Класс крупности	Размер кусков (частиц), мм	Массовая доля продукта, %, не более	
		надрешетного	подрешетного
1	Св. 2 до 100	10	3
2	> 2 > 50	10	3
3	> 2 > 25	10	5
4	> 0,2 > 2	10	15

Примечания:

1. Размер кусков (частиц) соответствует номинальным размерам сторон квадратных ячеек сеток в свету.

2. Ни один кусок надрешетного продукта не должен превышать более чем в 1,15 раза максимальный предел установленного диапазона размеров в двух или трех измерениях».

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4759—79)

Пункты 1.4, 2.1, 2.3, 3.2 изложить в новой редакции: «1.4. Общая масса неметаллических включений (песок, шлак и другие загрязнения) не должна превышать 0,5 % общей массы партии. Допускаются прилипания и пленки оксидов.

2.1. Ферромолибден принимают партиями, состоящими из одной или нескольких плавков одной марки и одного класса крупности. Массовые доли молибдена в отдельных плавках партии всех марок и крупности в марке ФМо50 не должны отличаться более чем на 2 % каждого.

Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; марку ферромолибдена и класс крупности;

химический состав;

номер партии (плавки);

количество грузовых мест и номера мест;

массу брутто и нетто в килограммах;

дату изготовления;

штамп отдела технического контроля;

обозначение настоящего стандарта.

2.3. Контроль гранулометрического состава ферромолибдена изготовитель проводит периодически на каждой 500-й плавке.

3.2. Химический состав ферромолибдена определяют по ГОСТ 13151.1—80, ГОСТ 13151.2—82, ГОСТ 27069—86, ГОСТ 27041—86, ГОСТ 13151.5—80, ГОСТ 13151.6—82, ГОСТ 13151.7—82, ГОСТ 13151.8—77, ГОСТ 13151.9—82, ГОСТ 13151.10—82, ГОСТ 13151.11—77 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность определения».

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменений в ГОСТ 4769--79)

Таблица 1

Обозначение марки по ГОСТ 4769--79	Обозначение марки по СТ СЭВ 495--87	Массовая доля, %												
		молибдена, не менее	вольфрама	кремния	углерода	фосфора	серы	меди	мышьяка	олова	сурьмы	свинца	цинка	висмута
			не более											
ФМо60(нк)	FeMo60 10,5	60	0,3	0,5	0,05	0,05	0,10	0,5	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ФМо60	FeMo60	60	0,3	0,8	0,05	0,05	0,10	0,5	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ФМо58(нк)	FeMo55 10,5	58	0,5	0,5	0,08	0,05	0,10	0,8	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
ФМо58	FeMo58 13	58	0,5	1,0	0,08	0,05	0,12	0,8	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
ФМо55	FeMo55	55	0,8	1,5	0,10	0,10	0,15	1,0	—	0,05	0,05	—	—	—
ФМо50	FeMo50	50	—	3,0	0,50	0,10	0,50	2,0	—	0,10	0,10	—	—	—

(ИУС № 2 1989 г.)