

Изменение № 5 ГОСТ 494—76 Трубы латунные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.08.87 № 3218

Дата введения 01.01.88

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечание 1. Заменить значение: 30 на 48; дополнить словами: «минус 0,30 мм — для труб наружным диаметром от 50 до 76 мм включ.»;

исключить слова: «минус 0,25 мм — для труб наружным диаметром от 31 до 38 мм включ.»;

примечание 2 дополнить словами:

« $\pm 0,32$ мм — для толщины стенки 4,5 мм;

$\pm 0,35$ мм — для толщины стенки 5,0 мм;

$\pm 0,42$ мм — для толщины стенки 6,0 мм»;

исключить слова: «Трубы повышенной точности с толщиной стенки 3 и 4 мм изготавливают диаметром до 30 мм»;

дополнить примечанием — 4: «4. По требованию потребителя изготавливают трубы с предельными отклонениями по наружному и внутреннему диаметрам, при этом предельные отклонения по внутреннему диаметру должны соответствовать предельным отклонениям по наружному диаметру, указанным в табл. 1,

(Продолжение см. с. 74)

а наибольшее предельное отклонение по толщине стенки от номинального значения в любой точке не должно превышать величины, указанной в табл. 1, более чем на 50 %».

Пункт 1.2. Таблицу 2 дополнить примечаниями — 3, 4:

«3. По требованию потребителя прессованные трубы с толщиной стенки 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0; 10,0; 15,0 и 20,0 мм изготавливают повышенной точности по толщине стенки с предельными отклонениями $\pm 9\%$ от номинальной толщины стенки.

4. По требованию потребителя изготавливают трубы с предельными отклонениями по наружному и внутреннему диаметрам, при этом предельные отклонения по внутреннему диаметру должны соответствовать предельным отклонениям по наружному диаметру, указанным в табл. 2, а наибольшее предельное отклонение по толщине стенки от номинального значения в любой точке не должно превышать величины, указанной в табл. 2, более чем на 50 %».

Пример условного обозначения дополнить абзацем:

«Труба тянутая или холоднокатаная, круглая, наружным диаметром 28 мм и внутренним диаметром 22 мм, нормальной точности изготовления, мягкая, длиной кратной 1500 мм из латуни марки Л63:

Труба ДКРНМ 28×22 КД 1500 Л63 ГОСТ 494—76».

Пункт 2.6. Таблица 4. Графу «Кривизна 1 м длины трубы, высокой точности» для труб наружным диаметром св. 31 мм дополнить нормой: 2.

Приложение 1. Раздел 1. Вводная часть. Исключить слова: «Метод разработан в соответствии с рекомендацией СЭВ по стандартизации РС 2789—70».

(ИУС № 12 1987 г.)