

Группа В64

Изменение № 2 ГОСТ 494—76 Трубы латунные. Технические условия

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.10.83
№ 5100 срок введения установлен**

с 01.05.84

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить примечаниями: «Примечания:

1. По требованию потребителя трубы должны изготавливать высокой точности с предельными отклонениями по диаметру:

минус 0,14 — для труб диаметром от 3 до 10 мм;

минус 0,25 — для труб диаметром от 31 до 38 мм.

2. По требованию потребителя трубы должны изготавливать повышенной точности с предельными отклонениями по толщине стенки:

±0,05 мм — для толщины стенки 0,5 мм;

±0,09 мм — для толщины стенки 1,0 мм;

±0,13 мм — для толщины стенки 1,5 мм;

±0,18 мм — для толщины стенки 2,0 мм;

±0,23 мм — для толщины стенки 2,5 мм».

(Продолжение см. стр. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 494—76)

Пункт 1.3. Примечание. Заменить слова: «поставка труб» на «трубы»; подпункт б. Заменить слова: «по соглашению между изготовителем и потребителем» на «по требованию потребителя».

Пункт 1.4. Таблица 3. Примечание после слов «прессованных труб» дополнить словами: «диаметром свыше 100 мм».

Пример условного обозначения труб после слов: «повышенной точности» дополнить словами: «высокой точности—В».

Раздел 2 дополнить пунктом—2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Трубы должны изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.3. Исключить слова: «чистой, т. е.»; второй абзац изложить в новой редакции: «Допускаются на поверхности труб кольцеватость, цвета побелости и покраснения».

Пункты 2.5, 2.6 изложить в новой редакции: «2.5. Разностенность не должна выводить размеры труб за предельные отклонения по толщине стенки».

Овальность полутвердых труб с толщиной стенки 1/30 и более наружного диаметра в отрезках и прессованных труб с толщиной стенки 1/15 и более наружного диаметра не должна выводить размеры труб за предельные отклонения по наружному диаметру.

(Продолжение см. стр. 97)

2.6. Тянутые и холоднокатаные, полутвердые, а также прессованные трубы должны быть выправлены.

Кривизна на 1 м длины трубы не должна превышать величин, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Способ изготовления	Наружный диаметр, мм	Кривизна 1 м длины трубы	
		нормальной точности	повышенной точности
Тянутые и холоднокатаные (полутвердые) Прессованные	13 и выше	5	3
	До 150 включ.	5	4
	Св. 150	15	12

Кривизна мягких и полутвердых труб диаметром 12 мм и менее устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

Общая кривизна трубы не должна превышать произведения кривизны 1 м на длину трубы в метрах.

Пункт 2.7. Исключить слова: «На излом проверяют прессованные трубы из латуни марок ЛС59—1 и ЛЖМц59—1—1 с наружным диаметром до 150 мм включительно, на конце, примыкавшем к пресс-остатку».

Раздел 2 дополнить пунктами—2.8.2, 2.11: «2.8.2. По требованию потребителя трубы из латуни марок Л63 и Л68 мягкого состояния повышенной пластичности изготавливают с относительным удлинением после разрыва δ_{10} не менее 45 %».

2.11. Отсутствие остаточных растягивающих напряжений на трубах обеспечивается технологией изготовления».

Пункт 3.1 после слов «состояния материала и» дополнить словами: «оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

марку латуни;

размер труб;

состояние материала;

способ и точность изготовления;

номер партии;

массу нетто партии;

результаты испытаний (по требованию потребителя);

обозначение настоящего стандарта».

Пункт 3.9 дополнить словами: «с наружным диаметром до 150 мм включительно».

Пункт 4.7 дополнить абзацем: «При разногласиях в оценке химического состава анализ химического состава проводят по ГОСТ 1652.0-77—ГОСТ 1652.13-77»; исключить ссылку: ГОСТ 9716.4—75.

Пункты 4.9, 5.1 изложить в новой редакции: «4.9. При возникновении разногласий контроль наличия остаточных растягивающих напряжений проводят по методике, приведенной в обязательном приложении 1».

5.1. Все трубы со стенкой толщиной менее 1 мм, мягкие трубы со стенкой толщиной до 1,5 мм включительно и трубы со стенкой толщиной 2 мм при диаметре 60 мм и более упаковывают в деревянные ящики типов II—1, III—1, III—2, VI—1, VI—2, VII по ГОСТ 2991—76, типов I—1, I—2, II—1, III—1, VII—1 по ГОСТ 10198—78. Размеры ящиков—по ГОСТ 21140—75 или по нормативно-технической документации (НТД). Допускается упаковка в обрешетки типа IV—2 по ГОСТ 12082—82 или по НТД.

Трубы с наружным диаметром не более 40 мм и массой не более 25 кг должны транспортироваться в связках массой не более 80 кг каждая.

(Продолжение см. стр. 98)

Каждая связка и бухта труб диаметром не более 40 мм должны быть перевязаны проволокой диаметром не менее 1,2 мм по ГОСТ 3282—74 или шпагатом из синтетических материалов по НТД не менее чем в два оборота и не менее чем в двух местах (бухта — в трех местах равномерно) таким образом, чтобы исключалось взаимное перемещение труб. Концы проволоки соединяются скруткой не менее пяти витков.

Допускается транспортировать трубы без упаковки в специализированных контейнерах по НТД.

При транспортировании труб без упаковки в железнодорожных вагонах или контейнерах трубы должны быть уложены и укреплены таким образом, чтобы во время транспортирования они не перемещались».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.1.1, 5.1.2: «5.1.1. Грузовые места укрупняют в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81 и ГОСТ 23238—78. Пакетирование осуществляется на поддонах по ГОСТ 8557—73 или без поддонов с использованием брусков высотой не менее 50 мм с обвязкой проволокой диаметром не менее 3 мм по ГОСТ 3282—74, или лентой размером не менее 0,3×30 мм по ГОСТ 3560—73, или с использованием пакетируемых строп.

5.1.2. Масса грузового места не должна превышать 5000 кг.

При транспортировании в крытых железнодорожных вагонах масса грузового места не должна превышать 1000 кг».

Пункты 5.2, 5.5. Заменить слова: «Бирка» на «ярлык», «наименование или» на «товарный знак или наименование и».

Пункты 5.3, 5.4 изложить в новой редакции: «5.3. На каждой трубе без упаковки и не в связке должны быть несмываемой водой краской нанесены данные, указанные в п. 5.2. Эти данные допускается указывать на ярлыке, наклеенном на внутренней поверхности трубы.

5.4. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с дополнительным нанесением номера партии и манипуляционного знака «Бойся сырости».

Пункт 5.5. Заменить слова: «наименование или» на «товарного знака или наименования и».

Пункт 5.6 исключить.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Трубы длиной до трех метров транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах, трубы длиной свыше трех метров транспортируют транспортными средствами в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида, повагонной, мелкой или малотоннажной видами отправки.

Размещение и крепление труб, перевозимых по железной дороге, должны соответствовать условиям погрузки и укрепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения».

Пункт 5.8. Заменить слово: «закрытых» на «крытых».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.9: «5.9. Трубы, отправляемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79 по поз. 142».

(ИУС № 2 1984 г.)