

# ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

## В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В53

к ГОСТ 14958—69 Фольга медная электролитическая

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3.4	<p>Фольга должна иметь одну гладкую поверхность, соответствующую 8-му классу чистоты по ГОСТ 2789—59 (не ниже), другую — шероховатую.</p> <p>Шероховатая поверхность фольги марок ФМЭ и ФМЭО должна иметь высоту неровностей 3—8 мк, марки ФМЭОШ — 5—8 мк.</p>	<p>Шероховатость поверхности гладкой стороны фольги <i>Ra</i> должна быть не более 0,63 мкм по ГОСТ 2789—73. Шероховатость фольги с адгезионной стороны для марок ФМЭ и ФМЭО должна быть <i>Ra</i> 0,6—2,0 мкм, для марки ФМЭОШ — 1,0—2,0 мкм.</p>

(ИУС № 7 1985 г.)