

Группа Г47

Изменение № 1 ГОСТ 14247—79 Конденсаторы кожухотрубчатые с плавающей жидкостью. Основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.85 № 1216 срок введения установлен

с 01.09.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 36 8321.

Пункт 1. Заменить слова: «среда с температурой от минус 20 до плюс 60 °С» на «жидкость с температурой кипения, при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см²), выше 60 °С».

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. В зависимости от сред и рабочих параметров конденсаторы подразделяют по объему контроля сварных соединений в соответствии с ГОСТ 24306—80 на группы: 1, 2, 3, 4».

Пункт 3. Третий абзац. Заменить слова: «от 0 до плюс 400» на «от минус 20 до плюс 400»; дополнить абзацем (после третьего):

«температура охлаждающей среды в трубах, °С... от минус 20 до плюс 60».

Пункт 7. Таблица 4. Заменить ссылки: ГОСТ 14637—69 на ГОСТ 14637—79, ГОСТ 494—76 на ГОСТ 21646—76, ГОСТ 9941—72 на ГОСТ 9941—81;

графу «кожуха» для конденсаторов исполнения М1, М3, М12 после слов ГОСТ 8731—74» дополнить словами: «и стали марки ВСтЗсп5* по ГОСТ 10706—76 (группа В)»;

графу «распределительной камеры» после слов «по ГОСТ 14637—79» дополнить словами: «Трубы из стали марки ВСтЗсп5* по ГОСТ 10706—76 (группа В)»;

графу «трубы» для конденсаторов исполнения М1 после слов «по ГОСТ 8733—74» дополнить словами: «(группа В) и ГОСТ 550—75 (группа А)»;

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14247—79)

графу «трубной решетки» для конденсаторов исполнений М1 и М3 слов «по ГОСТ 5520—79» дополнить словами: «ГОСТ 8479—70 (группа для конденсаторов исполнений Б2 и Б3 заменить ссылкой: «ГОСТ 7350 (группа А)» на «ГОСТ 7350—77 (группа М26)»; «ГОСТ 8479—70 (группа IV)» на «ГОСТ 25054—81 (группа IV)»;

таблицу 4 дополнить сноской —*: «* Ударная вязкость по ГОСТ 380—71»;

дополнить примечанием — 4: «4. Рабочие условия (температура стенки, давление среды) для материалов, применяемых для изготовления сборочных единиц конденсаторов, должны соответствовать указанным в отраслевой нормативно-технической документации».

Пункты 8, 9. Таблицы 5, 6. Наименование графы после слова «Давление» дополнить словами: «в кожухе».

Пункт 9. Таблица 6. Для аппаратов с внутренним диаметром кожуха 800 мм заменить слова: «ходов по трубам» на «6 ходов по трубам»;

сноску* изложить в новой редакции: «* Трубы 25×2,0 изготовляют из высоколегированных сталей и латуни»;

сноску*** исключить;

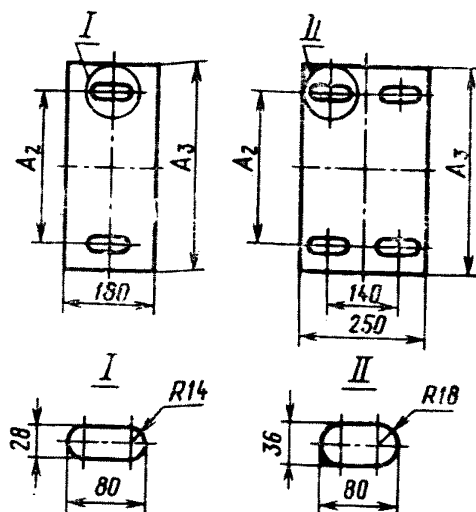
дополнить примечанием: «Примечание. Масса конденсаторов рассчитана для аппаратов с трубами из сталей плотностью 7,85 г/см³, а также для паратов с трубами из латуни плотностью 8,9 г/см³».

Пункт 10. Чертеж 2 заменить новым; таблицу 7 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 111)

Для кожухов
диаметром 600 мм

Для кожухов
диаметром 800—1400 мм



Черт. 2

Примечание. Для опор аппаратов диаметром 800 мм размер отверстия в опорной плите должен быть 80×30 мм.

Таблица 7

Диаметр кожуха		мм	
наружный D_H	внутренний D_{BH}	A_2	A_3
630	600	450	600
	800	500	740
	1000	650	1000
	1200	800	1100
	1400	950	1250

Пункты 13, 15 изложить в новой редакции: «13. Фланцы на аппаратах и штуцерах следует выполнять с уплотнительной поверхностью «выступ-впадина».

15. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается: устанавливать дополнительные штуцеры диаметром $D_y \leq 80$ мм, но не более $0,1D$, где D — диаметр аппарата;

принимать уменьшенный диаметр одного или нескольких штуцеров (увеличение диаметра штуцера не допускается);

устанавливать дополнительный штуцер для отвода неконденсирующихся паров, расположенный напротив нижнего штуцера и по величине равный ему;

увеличивать расстояние между перегородками в трубном пучке, но не более 1000 мм;

(Продолжение см. с. 112)

устанавливать отбойник у нижнего штуцера;
 принимать расположение опор по отношению к штуцерам, отличное от расположения, указанного в настоящем стандарте, а также изменять расстояние между опорами;
 уплотнительную поверхность фланцев конденсаторов выполнять «шип-паз»;
 устанавливать шарнирное устройство для подвешивания крышек;
 не устанавливать детали для крепления изоляции».

Пункт 16. Исключить слова: «назначения и».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1
 Справочное

Предельное рабочее давление для конденсаторов

Давление в кожухе P_u , МПа (кгс/см ²)	Предельное рабочее давление, МПа (кгс/см ²), при температуре среды, °С										
	до 100	200	250	300	350	400	до 100	125	150	175	200
	Конденсаторы из углеродистых, низколегированных сталей и биметаллов с основным слоем из сталей марок ВСтЗсп5 и 16ГС						Конденсаторы с кожухом из углеродистых сталей, стальными трубными решетками с наплавкой латунию и латунными трубами				
1,0 (10)	1,00 (10,00)	0,93 (9,30)	0,90 (9,00)	0,75 (7 50)	0,66 (6,60)	0,58 (5,80)	1,00 (10,00)	0,93 (9,30)	0,93 (9,30)	0,93 (9,30)	0,93 (9,30)
1,6 (16)	1,60 (16,00)	1,50 (15,00)	1,40 (14,00)	1,20 (12,00)	1,10 (11,00)	0,90 (9,00)	1,60 (16,00)	1,49 (14,90)	1,49 (14,90)	1,49 (14,90)	1,49 (14,90)
2,5 (25)	2,50 (25,00)	2,33 (23,30)	2,25 (22,50)	1,90 (19,00)	1,70 (17,00)	1,50 (15,00)	2,50 (25,00)	2,20 (22,00)	2,20 (22,00)	2,20 (22,00)	1,80 (18,00)

Примечание. Предельное рабочее давление для конденсаторов не должно превышать предельное рабочее давление для материалов, указанное в отраслевой нормативно-технической документации».

(Продолжение см. с. 113)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14247—79)

Приложение 2. Структурная схема условного обозначения конденсатора.
Заменить слова: «Группа назначения» на «Группа назначения**»;
дополнить сноской**: «**Группу назначения аппаратов определяют по
ГОСТ 24306—80».

Пример условного обозначения конденсатора изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения конденсатора с плавающей
головкой, с кожухом диаметром 1000 мм, на условное давление в кожухе

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14247—79)

16 кгс/см², исполнения по материалу М1, обыкновенного исполнения по температурному пределу, с теплообменными трубами диаметром 25 мм, двухходового по трубному пространству, группы 1:

Конденсатор 1000КП-16—М1-0/25—2 гр. 1 ГОСТ 14247—79».

(ИУС № 7, 1985 г.)
