

1 экз. *Mind*

**УТВЕРЖДАЮ**

Председатель национального  
технического комитета по  
стандартизации ТК-357

«Стальные и чугунные трубы  
и баллоны»

Ю.И. Блинов

03 2003



**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
ТОЛСТОСТЕННЫЕ ИЗ ЛИТОГО СЛИТКА.**

Технические условия

ТУ 14-ЗР-50-2001

(взамен ТУ 14-3-1079-81)

Изменение № 1

Держатель подлинника: ОАО «РосНИТИ»

Срок введения с: 11.03.2003

**СОГЛАСОВАНО**

Главный инженер

ЗАО «ЧЗСМ»

*[Signature]*  
В.В. Алипкин  
« » 2003

**РАЗРАБОТАНО**

Технический директор

ОАО «ЧТПЗ»

*[Signature]*  
В.И. Тазетдинов  
2003

2003

ОАО «РосНИТИ»  
3Р/00051/01  
от 11.03.2003  
Подпись

**Пункт 1.7** изложить в новой редакции:

В зависимости от показателей качества трубы должны изготавливаться следующих групп:

А – с нормированием механических свойств, указанных в таблице 3 и таблице 4 из стали марок Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп, 38ХА, 40Х, 09Г2С, групп прочности С и Д;

В – с нормированием механических свойств, указанных в таблице 3 и таблице 4, и химического состава из стали марок:

- Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп по ГОСТ 380;
- 10, 20, 35, 45 по ГОСТ 1050;
- 38ХА, 40Х по ГОСТ 4543;
- 09Г2С по ГОСТ 19281.

В стали с химическим составом по ГОСТ 380 допускается остаточное содержание хрома и никеля не более 0,35% и меди не более 0,40%. В стали с химическим составом по ГОСТ 1050 допускается остаточное содержание хрома и никеля не более 0,40% и меди не более 0,30%. В стали с химическим составом по ГОСТ 4543 допускается остаточное содержание никеля не более 0,40% и меди не более 0,30%.

**Пункт 2.3** изложить в новой редакции:

Отбор проб для определения химического состава стали проводится по ГОСТ 7565. Химический анализ проводится по ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.7-ГОСТ 22536.9, ГОСТ 12344-ГОСТ 12348, ГОСТ 12350, ГОСТ 12352, ГОСТ 12355, ГОСТ 12357-ГОСТ 12359.

Допускается применять другие методы анализа, обеспечивающие точность определения в соответствии с указанными стандартами.

При разногласии в оценке химического состава испытания проводятся по указанным стандартам.

Таблица 3

Марка стали, группа прочно- сти	Механические свойства труб с толщиной стенки					
	до 45 мм			45 мм и более		
	Времен- ное со- против- ление, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текуче- сти, $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относи- тельное удлине- ние, $\delta_5$ , %	Времен- ное со- против- ление, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текуче- сти, $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относи- тельное удлине- ние, $\delta_5$ , %
10, Ст2сп	353 (36)	216 (22)	24	314 (32)	196 (20)	20
20, Ст4сп	412 (42)	245 (25)	21	392 (40)	216 (22)	18
Ст5сп	490 (50)	274 (28)	17	441 (45)	245 (25)	10
35	510 (52)	294 (30)	17	490 (50)	255 (26)	14
38ХА, Ст6сп	588 (60)	304 (31)	14	549 (56)	294 (30)	10
45	588 (60)	323 (33)	14	549 (56)	294 (30)	10
40Х	657 (67)	-	9	637 (65)	-	7
С	539 (55)	314 (32)	18	490 (50)	294 (30)	12
Д	637 (65)	372 (38)	16	588 (60)	343 (35)	10

Примечания - Предел текучести определяется по требованию потребителя.

Таблица 4

Марка стали	Механические свойства труб с толщиной стенки до 30 мм включительно		
	Временное сопро- тивление, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %
09Г2С	470 (48)	265 (27)	21

Примечания – Механические свойства металла труб с толщиной стенки бо-  
лее 30 мм не нормируются. Фактические значения величин временного сопро-  
тивления, предела текучести и относительного удлинения заносятся в документ о  
качестве на трубы.

Приложение А дополнить:

Обозначение документов, на которые дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта на который дана ссылка
ГОСТ 12357-84	2.3
ГОСТ 12358-82	2.3
ГОСТ 12359-99	2.3
ГОСТ 19281-89	1.7

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Зав. Группой стандартизации

ГАОУ «РосНИТИ»

А.А. Каяткина

« 7 » 03 2003