

---

Группа Н19

**Наименование № 5 ГОСТ 5867—69 Молоко и молочные продукты. Методы определения жира**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 5026**

**Дата введения 01.04.88**

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 3622—68 на ГОСТ 26809—86, ГОСТ 13928—68 на ГОСТ 13928—84.

*(Продолжение см. с. 252)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5867—69)*

Пункт 2.1. Тринадцатый абзац изложить в новой редакции: «часы песочные на 5 мин по нормативно-технической документации».

Пункты 3.1.3, 3.4.1 (2 раза), 3.5.1. Заменить слова: «Скорость» и «Скорость вращения» на «Частота вращения», об/мин на с<sup>-1</sup>.

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «прибор ЦЖМ-1 или другие приборы для определения массовой доли жира с аналогичными метрологическими характеристиками»;

шестнадцатый абзац дополнить словами: «или ч.д.а. в упаковочной единице»;

семнадцатый абзац дополнить словами: «а также х.ч. или ч.д.а. в упаковочной единице»;

*(Продолжение см. с. 253)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5867—69)*

восемнадцатый абзац дополнить словами: «или эмульгатор синтанол ДС-6 в упаковочной единице»;

двадцатый абзац дополнить словами: «или пеногаситель пропинол Б-400 в упаковочной единице».

Пункт 5.1.1 после слова «навески» дополнить словами: «или 45 г тринола Б и 7,6 г гидроокиси натрия из упаковочной единицы полностью»;

после слов «емкостью 10 дм<sup>3</sup>» дополнить словами: «которую предварительно градуируют при помощи мерной колбы и наносят метку для объема воды 10 дм<sup>3</sup> при температуре  $(20 \pm 2)$  °С».

Пункты 5.1.4, 5.1.5 изложить в новой редакции: «5.1.4. 3,6 г смеси эмульгатора синтанола ДС-6 и пеногасителя пропинола Б-400 из упаковочной единицы (синтанола ДС-6 3 г, пропинола Б-400 0,6 г) переносят в стаканчик с объемом дистиллированной воды от 25 до 30 см<sup>3</sup>, прокипяченной в течение 15 мин, и охлажденной до температуры  $(6 \pm 2)$  °С. Для полного растворения реактивов их тщательно перемешивают. Раствор из стаканчика полностью переносят в колбу вместимостью 3 дм<sup>3</sup> и добавляют 2 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды, прокипяченной в течение 15 мин и охлажденной до температуры  $(6 \pm 2)$  °С. Раствор перемешивают до полного растворения компонентов и выливают в бутылку вместимостью 10 дм<sup>3</sup>, в которой растворен трилон Б и гидроокись натрия.

5.1.5. Объем раствора в бутылки доводят до 10 дм<sup>3</sup> прокипяченной в течение 15 мин дистиллированной водой, охлажденной до температуры  $(20 \pm 2)$  °С. Уни-

*(Продолжение см. с. 254)*

---

версальной индикаторной бумагой проверяют величину рН раствора, которая должна быть в пределах 9,5—10 рН. Если рН раствора не входит в эти пределы, то добавляют гидроокись натрия. При использовании упаковочной единицы, если рН раствора не входит в указанные пределы, то при приготовлении раствора допущена ошибка и следует приготовить новый раствор. Раствор следует использовать не ранее чем через 24 ч после приготовления. Раствор хранят в темном месте в плотно закрытой бутылки не более 4 недель при температуре не выше 25 °С».

Пункт 5.3.1. Заменить значение: 7 % на 6,5 %.

Пункт 5.3.4. Заменить значение: +0,11 % на +0,1 %.

Пункт 7.2 дополнить словами: «Систематическая составляющая погрешности прибора не более: в диапазоне 0,10—(0,99±0,06) %;

в диапазоне 1,00—(6,50±0,10) %.

Среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности прибора не более: в диапазоне 0,10—(0,99<sub>-0,03</sub>) %;

в диапазоне 1,00—(6,50<sub>-0,5</sub>) %.

Среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности прибора при измерении одной и той же пробы сборного натурального молока с массовой долей жира в диапазоне 0,1—6,5 % не более 0,02 %».

Пункт 8.1. Девятнадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 11992—66 на «нормативно-технической документации».

(ИУС № 4 1988 г.)