

ПОПРАВКИ

к ГОСТ 8794—58 Шпонки сегментные. Размеры шпонок и пазов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Таблица. Графа „Глубины пазов“ Втулка t_1 . Для номинального размера шпонок 12 Исполнение I Исполнение II	— —	3,6 2,9