

ПОПРАВКИ

к ГОСТ 8035—56 Развортки цилиндрические мелкоразмерные
с утолщенным цилиндрическим хвостовиком

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел II. Пункт 10. Второй и третий абзацы	На калибрующей части развертки обратная ко- нусность не допускается. Прямая конусность не должна превышать до- пуска на наружный диа- метр.	На калибрующей части развертки прямая конус- ность не допускается. Обратная конусность не должна превышать до- пуска на наружный диа- метр.