

Группа Г60

ГОСТ 9258—59 Станки ткацкие автоматические. Навои

Изменение № 1

Раздел II. «Технические требования»

Пункт 5. Заменена ссылка:

«ГОСТ 1050—52» на «ГОСТ 1050—60».

Пункт 6 изложен в новой редакции:

«6. Рабочие поверхности фланцев, изготовленных из листовой стали и чугуна, допускается покрывать двумя слоями белой эмали или цинковых белил по грунту.

Чистота поверхности неокрашенных фланцев, соприкасающейся с основой, должна быть не ниже 6-го класса точности по ГОСТ 2789—59».

(Приказ № 241 19/III—62 г.)