

Изменение № 5 ГОСТ 7338—77 Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.01.89 № 92

Дата введения 01.07.89

Пункт 2.2. Таблица 5. Графа «Метод испытания». Пункт 6. Заменить слова: «По ГОСТ 9.029—74, метод В» на «По ГОСТ 9.029—74, метод Б».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Пластины одного типа, одной марки, толщины, ширины и степени твердости укладывают в стопы или свертывают в рулон.

Каждую стопу перевязывают крестообразно, а рулон — в двух-трех местах веревкой по ГОСТ 1869—72 или другими перевязочными материалами, обеспечивающими сохранность при транспортировании и хранении.

Масса перевязанных стоп и рулонов не должна превышать 60 кг.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается увеличивать массу одной упаковочной единицы до 80 кг.

(Продолжение см. с. 234)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7338—77)

Пластины пакетируют в соответствии с ОСТ 63.89—88 на плоских поддонах по ГОСТ 9078—84 или по ГОСТ 9557—87. Допускается применять другие средства пакетирования в соответствии с технической документацией.

При использовании плоских поддонов пакеты обвязывают в соответствии с ГОСТ 26663—85.

Масса пакета должна быть не более 1000 кг.

Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку на этикетке из прорезиненной ткани или картона или отходов фанеры.

Допускается применять для маркировки этикетку из бумаги или ткани, наклеивая ее на упаковочную единицу (для пластин, свернутых в рулон, этикетка наклеивается на внутреннюю и наружную поверхности рулона).

Маркировка должна содержать:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя; марку, степень твердости, толщину, ширину пластин, выпускаемых в виде рулона, или габаритные размеры пластин, выпускаемых в виде листа;

обозначение настоящего стандарта;

год и месяц изготовления;

номер партии, количество мест в партии;

массу упаковочной единицы и штамп технического контроля».

(ИУС № 4 1989 г.)