

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

Группа В21

ОСТ 108.961.05-80

"ЗАГОТОВКИ РОТОРОВ И ДИСКОВ
СТАЦИОНАРНЫХ ГАЗОВЫХ ТУРБИН
И КОМПРЕССОРОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ"

Указанием Министерства энергетического машиностроения

от 20.05. 1986 г. № СЧ-002/1-4115

срок введения установлен

с 01.01.87

На первой странице стандарта срок окончания действия
"до 01.01.87" заменить на "до 01.01.92".

На нижнем поле первой страницы ввести отметку:

"Проверен в 1986 г."

Таблица 3. Дополнить примечанием 6: "6. Предприятие-изготовитель при испытании механических свойств металла заготовок осевых компрессоров при наличии указаний в чертежах должно определять долю вязкой составляющей в изломе образцов, подвергнутых испытаниям на ударный изгиб, значение которой, выраженное в процентах, подлежит занесению в паспорта заготовок".

Раздел 2 дополнить пунктом 2.22: "2.22. При изготовлении и хранении заготовок, погрузочно-разгрузочных работ и транспортировки следует выполнять требования ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76 и ГОСТ 12.3.020-80".

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 7565-73 на ГОСТ 7565-81, ГОСТ 12349-66 на ГОСТ 12349-83, ГОСТ 18895-73 на ГОСТ 18895-81.

Пункт 4.5. Заменить ссылки: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84, ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 14019-68 на ГОСТ 14019-80.

Подпункт 4.12.6. Изложить в новой редакции: "Ультразвуковой контроль заготовок дисков и роторов должен проводиться по ОСТ 108.958.03-83".

Пункт 4.14. Заменить ссылку: РТМ 24.021.02 на РТМ 108.021.02-85.

Перечень документов, на которые имеются ссылки в стандарте, изложить в новой редакции:

"ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ
В ТЕКСТЕ ОСТ 108.961.05-80"

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.	2.22.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.	2.22.
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.	2.22.
ГОСТ 1497-84	Металлы. Методы испытания на растяжение.	4.5.
ГОСТ 7565-81	Чугуны, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава.	4.3.
ГОСТ 9012-59	Металлы. Методы испытаний. Измерение твердости по Бринеллю.	4.7.
ГОСТ 9454-78	Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах.	4.5.
ГОСТ 9651-84	Металлы. Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах.	4.5.

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 12344-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.	4.3.
ГОСТ 12345-80	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы.	4.3.
ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния.	4.3.
ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.	4.3.
ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.	4.3.
ГОСТ 12349-83	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама.	4.3.
ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома.	4.3.
ГОСТ 12351-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия.	4.3.
ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля.	4.3.
ГОСТ 12354-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена.	4.3.
ГОСТ 12355-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди.	4.3.
ГОСТ 12356-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана.	4.3.
ГОСТ 12357-66	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия.	4.3.
ГОСТ 12361-66	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниобия.	4.3.
ГОСТ 14019-80	Металлы и сплавы. Методы испытаний на изгиб.	4.5.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.	6.4.
ГОСТ 18 895-81	Стали. Метод фотоэлектрического спектрального анализа.	4.3.

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 20560-81	Стали легированные и высоколегированные. Общие требования к методам анализа.	4.3.
ОСТ 108.958.03-83	Поковки стальные для энергетического оборудования. Методика ультразвукового контроля.	4.12. 6.
РТМ 108.021.20-85	Турбины паровые и газовые. Термические испытания валов, валов с дисками и роторов.	4.14.
	Правила перевозки грузов МПС СССР.	6.4.
	Технические условия погрузки и крепления грузов МПС СССР.	6.4.

Начальник Главного технического управления Министерства энергетического машиностроения

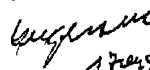
Заместитель генерального директора научно-производственного объединения по технологии машиностроения (НПО ЦНИИТМАШ)

Заведующий отделом метрологии и стандартизации

Заведующий отраслевым отделом нормативно-технической документации на металл и заготовки

Руководитель темы:
старший научный сотрудник


29/06 В.П. Головизнин


И.П. Крянин


В.П. Григорьев


Р.А. Соловьев


В.Л. Соколов

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер производственного объединения "Невский завод" им. В.И. Ленина

исх. № 1794-102 К.В. Саранцев

" 09 " апреля 1986 г.

Главный инженер производственного объединения "Ленинградский металлический завод"

исх. № 613/63 В.К. Глухих

" 11 " апреля 1986 г.

Заместитель генерального директора
научно-производственного объединения
по исследованию и проектированию
энергетического оборудования
(НПО ЦКТИ)

исх. № 12/5227 П.В.Храбров

" 08 " апреля 1986 г.

Зак.154.

Тир.100

Группа электрографий НПО ЦНИИТМАШ. Шарикоподшипниковская, 4