

**Изменение № 2 ГОСТ 12964—80 Головки соединительные всасывающие для  
пожарного оборудования. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.01.86  
№ 239 срок введения установлен**

**с 01.07.86**

Вводная часть. Второй абзац. Исключить слова: «Установленные стандар-  
том требования соответствуют высшей и первой категории качества».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Масса, кг, не более для  
категорий качества высшей и первой» на «Масса, кг, не более»; графу «Масса,  
кг, не более» изложить в новой редакции:

| Типоразмер | Масса, кг, не более |
|------------|---------------------|
| ГРВ-80     | 0,77                |
| ГРВ-100    | 1,15                |
| ГРВ-125    | 1,8                 |

Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Масса, кг, не более для категорий  
качества высшей и первой» на «Масса, кг, не более»;  
графу «Масса, кг, не более» изложить в новой редакции:

| Типоразмер | Масса, кг, не более |
|------------|---------------------|
| ГМВ-80     | 0,37                |
| ГМВ-100    | 0,65                |
| ГМВ-125    | 0,9                 |

*(Продолжение см. с. 160)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12964—80)

Таблица 3. Головка. Заменить слова: «Масса, кг, не более для категорий качества высшей и первой» на «Масса, кг, не более»; графу «Масса, кг, не более» изложить в новой редакции:

| Типоразмер | Масса, кг, не более |
|------------|---------------------|
| ГЭВ-80     | 0,75                |
| ГЭВ-100    | 1,02                |
| ГЭВ-125    | 1,45                |

Пункт 2.8. Заменить ссылку: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.11. Первый абзац. Заменить слова: «группы условий эксплуатации Ж<sub>2</sub> и ОЖ<sub>2</sub> — для исполнения Т по ГОСТ 9.104—79» на «группы условий эксплуатации У1 для исполнения У и Т2 для исполнения Т по ГОСТ 9.104—79».

Пункт 2.12 изложить в новой редакции: «2.12. Номенклатура показателей надежности:

установленный полный срок службы  $T_{сл.у}$ , лет . . . . . 8

срок сохраняемости  $T_{с.у}$ , лет . . . . . 1

установленная безотказная наработка  $T_u$ , циклы . . . . . 720.

Циклом следует считать смыкание головок одного и того же условного прохода между собой, плавное их нагружение гидравлическим давлением от нуля до значения, указанного в табл. 1—3, снижение давления до минус 0,08 = 0,1 МПа (0,8 = 1 кгс/см<sup>2</sup>), сообщение полостей головок с атмосферой и размыкание головок. При этом время выдержки головок под давлением и разрежением должно быть (60 ± 10) с.

Безотказную наработку 720 циклов устанавливают с учетом возможной одноразовой замены резиновых колец.

Пункт 4.1. Заменить слова: «предприятие-изготовитель должно» на «должны».

(Продолжение см. с. 161)

Пункт 4.2. Второй абзац дополнить ссылками: 2.1 (перед п. 2.2), 2.6 (после п. 2.5).

Пункты 4.4, 5.9 изложить в новой редакции: «4.4. Испытания на надежность (п. 2.12) следует проводить не реже раза в два года. Испытаниям подвергают две головки каждого типоразмера, отобранные методом случайного отбора, из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

5.9. Проверку установленного срока службы следует проводить обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации, путем сбора информации в соответствии с требованиями ГОСТ 16468—79.

Проверку установленной безотказной наработки и установленного срока сохраняемости следует проводить на специальном стенде после хранения головок в условиях завода-изготовителя сроком 1 г.

*(Продолжение см. с. 162)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12964—80)*

Допускается наработку циклов проводить в несколько этапов: нагружение головок избыточным давлением, разрежением, смыкание и размыкание головок,

Критерием предельного состояния головок следует считать потерю герметичности при рабочем давлении или разрежении (п. 2.3), которая не может быть устранена с применением ключей по ГОСТ 14286—69.

Величину захода кльков и усилие смыкания головок при этом не контролируют.

Герметичность головок проверяют в начале испытаний, через каждые 100 циклов и по окончании испытаний».

Пункт 6.1 дополнить абзацем (после первого): «СССР»;

седьмой абзац. Заменить слова: «Сделано в СССР» на «Made in USSR».

(ИУС № 5 1986 г.)