

УТВЕРЖДАЮ

Зам. председателя ТК 357
«Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Генеральный директор
ОАО «РосНИТИ»



**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВОК ХИМИЧЕСКИХ
И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-ЗР-251-2007

Изменение №1

Держатель подлинника – ОАО «РосНИТИ», ТК 357

Срок введения: **15. 11. 2017**

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
по научной работе
АО «ИркутскНИИхиммаш»

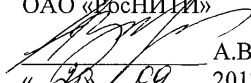
Письмо ИЦ/5955 С.П. Быков
« 31 » 10 2017 г

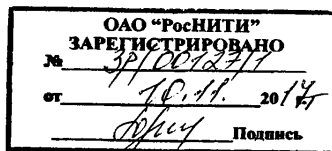
Начальник управления ТНИиР
АО «ПНТЗ»

Письмо Ч10-559 В.А. Моргунов
« 05 » 10 2017 г

РАЗРАБОТАНО

Зам. генерального директора
по научной работе
ОАО «РосНИТИ»

 А.В. Выдрин
« 09 » 11 2017 г



1 Титульный лист. Заменить код «ОКП 13 1100, 13 4100» на «ОКПД2 24.20.13.120».

Наименование ТУ изложить в новой редакции: «Трубы стальные бесшовные для установок химических и нефтехимических производств».

2 Пункт 1.7 изложить в новой редакции:

«1.7 Трубы изготавливают из нелегированной и легированной стали марок 20, 30ХМА, 14ХГС, 18ХЗМВ, 20ХЗМВФ. Химический состав металла труб из стали марки 20 должен соответствовать ГОСТ 1050; стали марки 30ХМА – ГОСТ 4543; стали марки 14ХГС – ГОСТ 19821; стали марок 18ХЗМВ, 20ХЗМВФ – ГОСТ 20072».

3 Пункт 1.14 изложить в новой редакции:

«1.14 Каждая труба должна выдерживать, без обнаружения течи, внутреннее гидростатическое давление (Р) по ГОСТ 3845, при допуске напряжении (R) в стенке трубы, равном 80% от нормированного минимального значения предела текучести для данной марки стали.

Если расчетное давление (Р) превышает 20 МПа (200 кгс/см²), то испытательное давление принимается равным 20 МПа (200 кгс/см²).

Способность труб выдерживать испытательное давление гарантируется технологией производства, о чем делается отметка в документе о качестве труб».

4 Пункт 1.16 изложить в новой редакции:

«1.16 Трубы наружным диаметром более 57 мм и толщиной стенки более 15% от наружного диаметра испытывают на сплющивание».

5 Пункт 3.11. Последнее предложение. Заменить слова: «для труб диаметром до 108 мм» на «для труб диаметром до 108 мм включительно».

6 Пункт 2.7. Заменить слова: «Испытание гидродавлением» на «Испытание внутренним гидростатическим давлением».

7 Пункт 3.16 изложить в новой редакции:

«3.16 Испытание внутренним гидростатическим давлением труб проводят по ГОСТ 3845».

8 Приложение А. Заменить:


ГОСТ 1050-88 на ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 3845-75 на ГОСТ 3845-2017;

ГОСТ 4543-71 на ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 10692-80 на ГОСТ 10692-2015;

ГОСТ 19281-89 на ГОСТ 19281-2014.

Зав. группой стандартизации

ОАО «РосНИТИ»

 А.А. Каяткина

ЭКСПЕРТИЗА 2017 г