

Изменение № 2 ГОСТ 8274—83 Машины пишущие. Общие технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 19.12.88 № 4245

Дата введения 01.07.89

Заменить группу: Т71 на Т72.

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 42 6110 на ОКП 42 6111, 42 6112, 42 6113.

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слово: «пишущие» на «механические и электромеханические пишущие»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1091—77 в части печатающих клавиш, ИСО 4882—79 и ИСО 2257—80 в части ширины текстильных печатных лент».

Пункт 1.2. Исключить слова: «ввод информации с помощью клавиатуры»; таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование функции	Применяемость функции для машин типа				
	ПД	ПП	ГК	ПЭП	ПЭК
Перевод регистра	О	О	О	О	О
Установка полей	О	О	О	О	О
Пропуск границы поля	О	О	О	О	О
Возврат каретки на шаг	О	О	О	О	О
Освобождение каретки или возврат и прогон каретки вдоль строки	О	О	О	О	О
Регулирование силы удара	С	О	О	О	О
Возврат каретки с переводом строки	О	О	О	О	О
Установка строк	О	О	О	О	О
Регулирование интервального перемещения	О	О	О	О	О
Указание последней строки	С	О	О	О	О
Размыкание интервального механизма	С	О	О	О	О

(Продолжение см. с. 310)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8274—83)

Продолжение табл. 1

Наименование функции	Применяемость функции для машин типа				
	пд	пп	пк	пэп	пэк
Освобождение бумаго- опорного вала	О	О	О	О	О
Блокирование перемеще- ния каретки	О	О	С	О	С
Установка левого края бумаги с помощью бумаго- ограничителя	С	О	О	О	О
Переключение зон кра- сящей ленты	О	О	О	О	О
Табуляция от начала строки:					
одноразрядная	С	О	О	С	О
десятичная	Н	Н	С	Н	С
Повторительный режим работы:					
возврат каретки на шаг	Н	С	С	О	О
печать отдельных знаков	Н	С	С	О	О
пробельное перемещение	Н	О	С	О	О
возврат каретки к началу строки с переводом строки	Н	С	С	С	О
Регулирование положения бумагоопорного вала отно- сительно литероносителя	Н	С	С	С	С
Полушаговое перемеще- ние	С	С	О	С	О
Применение специальной кассеты с красящей лентой	С	С	С	С	С
Печать с шагом разрядки	Н	Н	О	С	О
Табуляция в двух направ- лениях	Н	Н	С	С	С
Корректирование печат- ток с помощью корректи- рующей ленты	Н	Н	С	С	С

(Продолжение см. с. 311)

Наименование функции	Применяемость функции для машин типа				
	пд	пп	пк	пэп	пэк
Ускоренный ввод бумаги	Н	Н	С	Н	О
Сменяемость литер	С	С	С	С	С
Выравнивание ритма печати	Н	Н	Н	С	О
Полуинтервальный реверс бумагоопорного вала	Н	С	С	С	О

Условные обозначения: О — применяемость обязательная; С — применяемость по согласованию между потребителем и изготовителем; Н — неприменяемость».

Пункт 1.3. Таблицу 2 для номинального межстрочного интервала и номинального шага по строке изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование параметра	Норма для машин типа		
	пд	пп, пэп	пк, пэк
Номинальный межстрочный интервал, мм	3,175; 4,23 (4,25; 6,37; 8,50)		
Номинальный шаг по строке, мм	1,69; 2,12; 2,54 (2,60)		

исключить параметр «Число разрядов табулятора» и соответствующие нормы;

примечание дополнить абзацами: «Размеры в скобках при новом проектировании применять не рекомендуется».

Конкретные значения ширины красящей ленты для ПК и ПЭК устанавливаются в технических условиях на машины конкретного типа».

Пункт 1.4. Исключить слова: «Требования к нормам на эти машины следует указывать в технических условиях на машины конкретного типа».

Пункт 2.2. Заменить слово «эталону» на «образцу-эталону».

Пункт 2.4. Второй абзац. Исключить слова: «Предельно допустимые»; таблицы 3, 4 и примечание изложить в новой редакции.

(Продолжение см. с. 312)

Таблица 3

Показатели назначения	Значение показателей для машин типа				
	ПД	ПП	ПК	ПЭП	ПЭК
Масса без футляра, кг, не более:					
при длине печатаемой строки					
215 мм	4,0	5,2	—	7,0	—
305 мм	—	5,7	10,0	8,6	21,7; 22,5*
435 мм	—	—	17,0	—	24,5
Число одновременно получаемых экземпляров текста для машин с печатающим механизмом рычажно-сегментного типа, не менее	4	4	5	5	6

* Значение показателя устанавливают до 01.01.91.

Примечание. В технических условиях на машины конкретного типа в технически и экономически обоснованных случаях при улучшении показателей и (или) введении дополнительных функций по требованию потребителя допускается устанавливать значения зависимых показателей, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте.

Таблица 4

Показатели назначения и надежности	Значения показателей для машин типа				
	ПД	ПП	ПК	ПЭП	ПЭК
Максимально возможная скорость печати, знак/с, не менее	8	10	12	12	16
Число клавиш, печатающих в повторительном режиме, не менее	—	—	—	5*	5*
Средняя наработка на отказ, циклов печати, не менее	$4 \cdot 10^6$	$4 \cdot 10^6$	$5 \cdot 10^6$	$4 \cdot 10^6$	$5,5 \cdot 10^6$
Высота в положении для транспортирования без футляра, мм, не более	80	132	—	—	—
Потребляемая мощность, Вт, не более	—	—	—	45	50

* Для машин с клавиатурой по ГОСТ 6431—75. Для машин с другим алфавитом устанавливается по согласованию между потребителем и изготовителем.

Примечание. Установленную безотказную наработку устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа с учетом их функциональной оснащенности».

(Продолжение см. с. 313)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8274—83)

Пункты 2.10, 6.14. Заменить ссылку: ГОСТ 9.306—85 на ГОСТ 9.301—86.

Пункты 3.6, 6.8, 6.22, 7.1.3. Заменить ссылки: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 14087—88.

Пункт 4.1 дополнить словами: «В комплект электромеханических машин должен входить съемный шнур питания».

Пункт 5.1 после слова «проводят» дополнить словами «предъявительские и (или)».

Пункт 5.2. Заменить слова: «При приемо-сдаточных» на «При предъявительских и (или) приемо-сдаточных».

Пункт 5.5. Исключить слова: «в соответствии с действующей НТД».

Пункт 6.2. Заменить слово: «эталон» на «образцом-эталон»;
дополнить абзацем: «Функциональную оснащенность по табл. 1 проверяют по методикам, установленным в технических условиях на машины конкретного типа».

(Продолжение см. с. 314)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8274—83)

Пункт 6.3. Заменить слова: «с помощью брускового уровня по ГОСТ 9392—75» на «по методикам, установленным в технических условиях на машины конкретного типа».

Пункт 6.4, приложение 2 (пункт 3). Заменить слова: «бумаги № 1 (масса 70 г/м²) по ГОСТ 18510—73» на «бумаги № 1.Б.70 по ГОСТ 18510—87».

Пункт 6.6. Заменить слова: «бумаги № 1 (масса 45 г/м²) по ГОСТ 18510—73» на «бумаги № 1.Б.70 по ГОСТ 18510—87».

Пункт 6.15. Заменить значение: $\pm 0,05$ мм на $\pm 0,01$ мм.

Пункт 6.21. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.026—80 на ГОСТ 12.1.050—86.

Пункт 6.24 исключить.

Приложение 1. Исключить термин «Электромеханическая пишущая машина с электронным управлением» и пояснение к нему.

(ИУС № 3 1989 г.)