

**Изменение № 3 ГОСТ 12.2.026.0—77 Система стандартов безопасности труда. Оборудование деревообрабатывающее. Общие требования безопасности к конструкции**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.12.86 № 3667 срок введения установлен**

**с 01.07.87**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на изготовляемое и находящееся в эксплуатации производственное деревообрабатывающее оборудование всех типов (станки, линии, машины, устройства и т. п.) (далее — станки), предназначенное для использования в климатических условиях УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2156—80».

Пункт 1.1 дополнить словами: «а также требованиям эргономики по ГОСТ 12.2.049—80, электростатической искробезопасности по ГОСТ 12.1.018—79».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Общие требования безопасности к гидравлическим приводам — по ГОСТ 12.2.040—79, к пневмоприводам — по ГОСТ 12.3.001—85 и ГОСТ 12.2.101—84».

Пункт 1.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Выполнение данного требования следует обеспечивать формой подвижных частей станка, предупредительной окраской — по ГОСТ 12.4.026—76».

Пункт 1.6 до слов «и легкоосъемными» изложить в новой редакции:

«Станки с вращающимися и движущимися шпинделями, защищенные откидными».

*(Продолжение см. с. 324)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.026.0—77)*

Пункт 1.7 исключить.

Пункт 1.8 изложить в новой редакции: «1.8. Станки с поступательно-возвратным движением рабочих органов, представляющих опасность для обслуживающего персонала (например, ножницы для шпона и т. п.), должны иметь устройства, исключающие пуск механизмов прижима и перемещения рабочего органа при нахождении рук обслуживающего персонала в рабочей зоне, или другие устройства, обеспечивающие занятость обеих рук во время рабочего цикла (двуручное управление и др.) или исключающие возможность попадания рук обслуживающего персонала в опасную зону.

Расстояние между органами двуручного управления должно быть не менее 300 мм.

Освобождение хотя бы одного из органов двуручного управления во время рабочего хода должно вызывать останов или возврат рабочего органа в исходное положение»

Пункт 1.13 исключить.

Пункт 1.14. Заменить слово: «инструмент» на «инструментов».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.17—1.20: «1.17. Станки (автоматические линии), которые невозможно видеть полностью с рабочего места, а неожиданное их включение может представлять опасность для людей, оказавшихся вблизи станка (линии), необходимо снабжать предупредительной сигнализацией (звуковой, световой или комбинированной), автоматически включающейся при нажатии пусковой кнопки пульта управления и сигнализирующей в течение не менее 10 с.

*(Продолжение см. с. 325)*

Работа оборудования должна начинаться автоматически по окончании действия сигнала.

1.18. Работа всех станков и механизмов, действующих в линии, должна производиться в установленной технологическим процессом последовательности и иметь систему блокировки для соблюдения этой последовательности.

1.19. Нарушение нормальной работы исполнительных механизмов линии должно автоматически сопровождаться остановкой всех механизмов, предшествующих в технологическом потоке останавливаемому механизму (станку) и влияющих на безопасную работу линии.

1.20. Требования к кабинам управления, входящим в состав станка, по ГОСТ 12.2.098—84».

Пункт 2.1. Первый абзац после слов «оградительные устройства» дополнить словами: «по ГОСТ 12.2.062—81».

Пункты 2.7, 2.10 исключить.

Пункт 2.11 изложить в новой редакции: «2.11. Конструкции и материалы ограждений станков, при работе которых возможно образование взрывоопасной среды (например, шлифовальные, калибровальные, полировальные и т. п.), должны исключать возможность искрообразования».

Пункты 2.15, 2.17 исключить.

Пункт 2.18. Первый абзац исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом—3.1а (перед п. 3.1): «3.1а. Требования к органам управления— по ГОСТ 12.2.064—81. Рабочее место должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.061—81, ГОСТ 12.2.032—78, ГОСТ 12.2.033—78».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9146—73 на ГОСТ 9146—79.

Пункт 3.7 после слов «на расстоянии 500 мм» дополнить словами: «за исключением кнопок аварийного отключения с грибовидным толкателем красного цвета».

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Станок должен изготавливаться с механизмами (встроенными или съемными) для подачи обрабатываемого материала на режущий инструмент или рабочий орган и с устройствами для механизации загрузки и разгрузки обрабатываемого материала. Отклонение от этого требования допускается, если это предусмотрено в технических заданиях и технических условиях на конкретные виды деревообрабатывающих станков».

Пункт 6.1. Второй абзац после слов «в выходном патрубке изложить в новой редакции: «коэффициент гидравлического сопротивления приемника и способ подключения отсасывающего устройства; сечение присоединительного отверстия патрубка должно устанавливаться с учетом оптимального безопасного

(Продолжение см. с. 326)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.026.0—77)

эффекта отсасывания. Эффективность удаления отходов должна быть не менее 98 %».

Раздел 7. Наименование изложить в новой редакции: «7. Требования к шумовым и вибрационным характеристикам».

Пункты 7.1, 7.2 изложить в новой редакции (таблицы 1, 2 исключить): «7.1. Требования к шумовым характеристикам станков и средствам защиты от шума — по ГОСТ 12.1.003—83.

7.2. Требования к вибрационным характеристикам станков и обеспечению вибробезопасных условий труда — по ГОСТ 12.1.012—78».

Пункт 7.4 исключить.

Пункт 9.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.007.7—75 на ГОСТ 12.2.007.7—83.

Пункт 9.10. Исключить слова: «если по технологии выделяются взрывоопасные вещества и вредные вещества 1 и 2 классов опасности по ГОСТ 12.1.007—76».

Пункт 9.19. Первый абзац. Исключить слова: «при необходимости»; заменить ссылку: СН и П ПА—9—71 на СН и П П—4—79;

заменить ссылку: ГОСТ 22758—77 на ГОСТ 17677—82.

Пункт 9.23. Заменить ссылку: ГОСТ 12434—73 на ГОСТ 12434—83.

Пункт 9.24 после слов «нулевой защитой» дополнить словами: «по ГОСТ 12.1.030—81».

Пункт 10.1. Исключить слова: «предварительных и».

Пункт 10.3. Заменить ссылку: ГОСТ 17187—71 на ГОСТ 17187—81; исключить обозначение: IV.

Пункт 10.4 изложить в новой редакции: «10.4. Контроль гидравлических приводов — по ГОСТ 12.2.040—79, пневмоприводов — по ГОСТ 12.3.001—85 и ГОСТ 12.2.101—84».

Пункт 10.5. Заменить слово и ссылку: «быстровращающихся» на «вращающихся», ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79

Пункт 10.6. Заменить ссылку: ГОСТ 13837—68 на ГОСТ 13837—79.

Пункт 10.9. Заменить ссылку: ГОСТ 21657—76 на ГОСТ 21657—83.

Пункт 10.10 до слов «Проверка проводится при испытании» изложить в новой редакции: «Требования к средствам измерения и контроля вибрации на рабочих местах — по ГОСТ 12.4.012—83. Метод проверки — по ГОСТ 12.1.043—84. Общие требования к проведению измерения — по ГОСТ 12.1.034—81».

Пункт 11.1 изложить в новой редакции: «11.1. Транспортирование, упаковка и монтаж станка должны соответствовать требованиям ГОСТ 25223—82, разд. 6 и требованиям, изложенным ниже».

Пункт 11.2 исключить.

(ИУС № 2 1987 г.)