

Изменение № 2 ГОСТ 8905—82 Машины (прессы) гидравлические для статических испытаний строительных материалов на сжатие. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.02.89 № 253

Дата введения 01.09.89

Пункт 1.2. Таблица. Графу «Наименование параметров и размеров» до параметра «Размеры опорных плит, мм, не менее» изложить в новой редакции:

Наименование параметров и размеров
Наименование параметров и размеров
Наибольшая предельная нагрузка, кН
Наименьшая предельная нагрузка*, кН
Число диапазонов измерения нагрузки для машин с аналоговым отсчетным устройством, не менее
Высота рабочего пространства (расстояние между опорными плитами), мм, не менее:
исполнение 1
исполнение 2

(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8905—82)

таблицу дополнить сноской: «* Допускается выпускать машины с меньшими значениями наименьших предельных нагрузок»;

примечание исключить.

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. Пределы допускаемой систематической погрешности машины при измерении нагрузки (при прямом ходе) не должна превышать $\pm 1\%$ измеряемой нагрузки в диапазоне измерения.

2.3. Размах показаний машины (разность между наибольшим и наименьшим показаниями трех измерений) при прямом ходе в диапазоне измерения не должен превышать 1% измеряемой нагрузки».

Пункт 2.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пределы допускаемой вариации показаний машины (разность показаний между прямым и обратным ходами) в диапазоне измерения не должны превышать:».

Пункты 2.6, 2.7. Первый абзац дополнить словами: «начиная со значения, равного наименьшей предельной нагрузке по п. 1.2».

Пункт 2.9 дополнить словами: «начиная со значения, равного наименьшей предельной нагрузке по п. 1.2».

Пункт 2.11 дополнить словами: «Для машин с электрическим силоизмерителем и цифровой индикацией допускается один диапазон измерения, при этом номинальная цена единицы наименьшего разряда дискретного отсчетного устройства должна быть не более значения, равного $0,02\%$ наибольшей предельной нагрузки машины».

Пункт 2.14 изложить в новой редакции: «2.14. Верхняя плита должна иметь возможность поворота в любом направлении на угол $5^{\circ} \pm 2^{\circ}$ относительно горизонтальной плоскости».

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8905—82)

Пункт 2.16. Заменить слова: «каждый конкретный тип изделия» на «каждое изделие конкретного типа и должна быть не менее 51,5 HRC_a для машин исполнения 1 и 59 HRC_a — исполнения 2».

Пункт 2.17. Заменить слова: «0,03 мм на площади 150×150 мм» на «0,02 мм на площади 100×100 мм».

Пункт 2.20. Заменить значение: 1000 на 100.

Пункт 2.23 изложить в новой редакции: «2.23. Машины исполнения 1 должны быть оснащены устройством, обеспечивающим поддержание заданной скорости нагружения, машины исполнения 2 — устройством, обеспечивающим автоматическое поддержание заданной скорости нагружения и деформирования испытуемого образца».

Пункт 2.24. Второй абзац после слова «нагружения» изложить в новой редакции: «начиная со значения, равного 0,2 наибольшей предельной нагрузки для машины исполнения 1. Допускается ручное подрегулирование».

Пункт 2.28. Заменить ссылки: ГОСТ 17177—71 на ГОСТ 17177—87, ГОСТ 8747—83 на ГОСТ 8747—88, ГОСТ 8269—76 на ГОСТ 8269—87.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.34, 2.35: «2.34. Массу и потребляемую мощность машин устанавливают в технических условиях на машину конкретного типа.

(Продолжение см. с. 248)

2.35. Машины с электрическим измерением должны иметь вывод параметров нагружения в цифровой форме на внешнюю магистраль.

Машины с электрогидравлическим управлением должны иметь автоматическое управление процессом нагружения».

Пункт 3.3. Исключить ссылку: ГОСТ 12.2.007.7—83.

Пункт 3.4. Заменить обозначение: 0I на I; после слов «остальных элементов» дополнить словами: «не ниже»;

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 20699—75 на ГОСТ 27.503—81.

Пункт 6.7. Заменить слова: «по ГОСТ 882—75» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 6.8. Заменить слова: «Отклонение от» на «Допуск», «по ГОСТ 882—75» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 6.9. Заменить ссылку: ГОСТ 19300—73 на ГОСТ 19300—86.

Пункт 6.14. Третий абзац исключить.

Пункт 7.1. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 7.4. Исключить слова: «и в соответствии с требованиями ГОСТ 23659—79».

(ИУС № 5 1989 г.)