

**Изменение № 3 ГОСТ 19700—74 Ткани смешанные технические для конвейерных лент. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.07.89 № 2325**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Заменить слова: «Тепловая усадка ткани в сухом состоянии» на «Усадка ткани в горячем воздухе»;

примечание 2. Второй абзац изложить в новой редакции: «В ткани БКНЛ-150 допускается применять хлопчатобумажную пряжу структуры  $72 \text{ текс} \times 4$ , при этом массовая доля полнэфирной нити должна составлять  $(54,5 \pm 2,5) \%$ , хлопчатобумажной пряжи —  $(45,5 \pm 2,5) \%$ ».

Пункт 1.2. Исключить ссылку: «по ГОСТ 9599—61».

Пункт 1.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Хлопчатобумажная пряжа должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации».

Пункт 3.3 дополнить словами: «со следующим дополнением: ширину ткани вычисляют по минимальному результату измерений».

Пункт 3.5 дополнить словами: «со следующим дополнением: для тканей БКНЛ-65 и БКНЛ-65—2 величину предварительного натяжения устанавливают  $9,8 \text{ Н}$  (1,00 кгс), для ткани БКНЛ-150 —  $19,6 \text{ Н}$  (2,00 кгс)».

Пункты 3.7, 3.9—3.9.4 изложить в новой редакции: «3.7. Определение усадки ткани в горячем воздухе в сухом состоянии — по ГОСТ 20713—85.

3.9. Определение массовой доли различных видов волокон в комбинированных нитях, составляющих смешанную ткань»

3.9.1. *Отбор проб*

*(Продолжение см. с. 216)*

Из каждой точечной пробы, отобранной по ГОСТ 20566—75, вырезают три элементарные пробы в виде квадрата со стороной  $(100 \pm 1)$  мм.

#### 4.9.2. Аппаратура

Для проведения испытаний применяют:

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

пинцет;

карандаш мягкий;

ножницы.

#### 3.9.3. Подготовка к испытаниям

Элементарные пробы перед испытанием выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 не менее 24 ч.

#### 3.9.4. Проведение испытаний

Элементарные пробы, выдержанные в климатических условиях по ГОСТ 10681—75, взвешивают с погрешностью не более 0,001 г, затем разбирают вручную по системам нитей, которые, в свою очередь, разбирают по видам волокон. Каждый компонент комбинированной нити дополнительно выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 не менее 2 ч. Затем каждый компонент комбинированной нити взвешивают отдельно с погрешностью не более 0,001 г. При взвешивании компоненты следует брать пинцетом».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.9.5:

#### «3.9.5. Обработка результатов

Массовую долю ( $S$ ) каждого компонента нити в смешанных тканях в процентах вычисляют по формуле

$$S = \frac{m' \cdot 100}{m},$$

где  $m'$  — масса каждого компонента нити, г;

$m$  — масса элементарной пробы, г.

Вычисление производят с точностью до второго десятичного знака и округляют до первого десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое всех измерений».

(ИУС № 11 1989 г.)