

**Изменение № 2 ГОСТ 17430—72 Тиски ручные со струбиной-наковальной. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.06.85 № 1946 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2681.

Вводную часть дополнить словами: «выпускаемые для нужд народного хозяйства и экспорта».

Пункт 1.2. Чертеж. Исключить ссылку на п. 5.1 и выносную линию; заменить обозначения:  $H^*$  на  $h_1^*$ ,  $B$  на  $b$ .

Таблица 1. Заменить обозначения:  $L$  на  $l_1$ ,  $H$  на  $h_1$ ,  $B$  на  $b$ ; исключить слова: «или ГОСТ 1484—64»; заменить ссылку: ГОСТ 1483—64 на ГОСТ 1483—84;

графа «Дет. 6. Винт установочный ГОСТ 1483—84». Заменить обозначение: M8X14—6.6 на B8—6gX.14.14H.05.

Пункт 2.2. Таблица 2. Заменить обозначения: HRC 45...50 на HRC<sub>9</sub> 46,5...51,5; HRC 35...40 на HRC<sub>9</sub> 36,5...41,5.

Пункт 2.3. Заменить ссылки: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81, ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.6. Таблица 3. Заменить ссылку: ГОСТ 14007—68 на ГОСТ 9.303—84;

заменить обозначения групп условий эксплуатации: легкая — на 1, средняя — на 2—4, жесткая и очень жесткая — на 5—8;

примечание 1 исключить.

Пункт 2.9 изложить в новой редакции:

«2.9. Технические требования к качеству покрытия тисков — ГОСТ 9.301—78, ГОСТ 9.032—74».

Пункт 2.10. Заменить слова: «Допускаемое отклонение  $\pm 1^\circ$ » на «Допуск параллельности — 0,75 мм».

Пункт 2.11. Заменить слова: «Допускаемое отклонение не более  $\pm 1^\circ$ » на «Допуск перпендикулярности — 0,75 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.12: «2.12. Внешний вид тисков со струбиной-наковальной должен соответствовать образцу-эталоны, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 3.1. Исключить слово: «типовые»; заменить слова: «и приемо-сдаточные испытания» на «испытания и приемочный контроль».

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17430—72)

Пункт 3.2 исключить.

Пункты 3.4, 3.5. Исключить слова: «типовых и».

Пункт 3.6. Заменить слова: «приемо-сдаточных испытаниях» на «приемочном контроле», «пп. 2.8 и 4.2» на «пп. 2.6, 2.9 и 4.8», «Партией называется набор однотипных, одного и того же исполнения тисков, предъявленных к приемке» на «Партия должна состоять из тисков одного типоразмера, изготовленных из одних и тех же материалов по одному технологическому процессу и одновременно предъявленных к приемке».

Пункт 3.7. Заменить слова: «испытаний» на «контроля», «повторные испытания» на «повторный контроль» (2 раза).

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции: «4.1. Контроль размеров, измерение допуска параллельности рабочей плоскости наковальни и опорной плоскости прижимной части корпуса, измерение допуска перпендикулярности рабочей плоскости наковальни к оси прижимного болта и к главной плоскости симметрии тисков должны проводиться универсальными измерительными средствами или специальными шаблонами.

4.2. Контроль резьбы должен проводиться резьбовыми кольцами и калибрами по ГОСТ 2016—68».

Пункты 4.5, 4.6 исключить.

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7 Качество гальванических покрытий — по ГОСТ 9.302—79, лакокрасочных — по ГОСТ 22133—76, ГОСТ 9.032—74».

Пункт 4.8 дополнить абзацем: «Проверка тисков (дет. 5) — по ГОСТ 7226—72».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. На тисках ручных со струбциной-наковальной должна быть четко нанесена маркировка:

- а) товарного знака завода-изготовителя;
- б) обозначения тисков;
- в) цены (для розничной продажи).

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78; дополнить абзацами (после первого): «Внутренняя упаковка тисков со струбциной-наковальной — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-7 — по ГОСТ 9.014—78.

Остальные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению тисков со струбциной-наковальной — по ГОСТ 18088—83».

Пункты 5.3—5.12 исключить.

Пункт 7.2. Заменить слова: «Гарантийный срок» на «Гарантийный срок эксплуатации».

(ИУС № 10 1985 г.)