

Изменение № 1 ГОСТ 13084—67 Порошки высоколегированных сталей и сплавов

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.85 № 2032 срок введения установлен

с 01.11.85

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Пункт 2.1. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Химический состав в %» на «Массовая доля, %»,

примечание 2. Исключить слова: «устанавливается соглашением сторон и».

Пункт 2.2. Заменить слова: «По соглашению сторон» на «По требованию потребителя».

Пункт 2.3. Таблица 2. Примечание. Исключить слова: «Срок введения 1 января 1970 г.».

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13084—67)

Пункты 2.5, 2.6 изложить в новой редакции: «2.5. Насыпная плотность порошков устанавливается для всех марок в пределах 1,3—3,0 г/см³.

2.6. Порошки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. По требованию потребителя определяют текучесть порошка. Нормы устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Порошок принимают партиями массой до 200 кг. Партия должна состоять из порошка одной марки и одного смешения и должна быть оформлена одним документом о качестве в соответствии с ГОСТ 7566—81.

(Продолжение см. с. 123)

3.2. От каждой партии отбирают пробу для определения химического состава, гранулометрического состава, насыпной плотности и влажности.

3.3. Отбор пробы должен производиться от 10 % фляг каждой партии, но не менее чем от двух фляг. Если партия порошка имеет массу не более 50 кг и упакована в одну флягу, допускается отбор пробы от одной фляги.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии порошка. Результаты повторных испытаний являются окончательными».

Стандарт дополнить разделом — 3а:

«3а. Методы испытаний

3а.1. Отбор пробы из фляги производят шупом, опускаемым на всю глубину фляги. Отобранные точечные пробы тщательно перемешивают и подвергают сокращению квартованием до массы 200 г, которая представляет среднюю пробу. Остаток от средней пробы после проведения всех испытаний герметично закупоривают, пломбируют и хранят в течение 6 мес.

3а.2. Определение химического состава порошков проводят по ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12347—77, ~~ГОСТ 12348—78~~, ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12360—81 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность анализа.

Кальций определяют трилометрическим методом.

Железо — бихроматометрическим методом.

3а.3. Гранулометрический состав порошков определяют методом ситового анализа. Набор сит должен соответствовать ГОСТ 6613—73. Навеска порошка должна составлять 100 г, время просева 15—20 мин. Потери при просеве не должны превышать 2 %.

Взвешивание производят с погрешностью не более 0,1 г.

3а.4. Содержание влаги определяют высушиванием навески порошка 10 г до постоянной массы при температуре 100—105 °С. Нагрев рекомендуется производить в нейтральной атмосфере. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,002 г.

3а.5. Насыпную плотность порошков определяют волюмометром, в котором порошок свободно сыпается по плексиглазовым пластинкам, поставленным под углом 30° к вертикали, и заполняет мерный сосуд объемом 50 см³; при этом должно обеспечиваться свободное сыпание порошка в сосуд. Избыток порошка в сосуде снимают стеклянной пластинкой, исключая какое-либо уплотнение. Мерный сосуд с порошком взвешивают с погрешностью не более 0,1 г и определяют чистую массу порошка. Чистую массу порошка делят на объем сосуда и получают насыпную плотность. Указанные операции повторяют пять раз. Насыпную плотность партии порошка в г/см³ вычисляют, как среднее арифметическое пяти определений.

(Продолжение см. с. 124)

За.6. Наличие посторонних примесей и комков проверяют визуально.

За.7. Текучесть порошка определяют по ГОСТ 20899—75 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность определения».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Маркировка упаковки, транспортирование и хранение

4.1. Порошки упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78, которые помещают в твердую транспортную тару, металлические фляги по ГОСТ 5037—78 или другую упаковку по нормативно-технической документации, обеспечивающую достаточную прочность при транспортировании и хранении.

Масса брутто не должна превышать 70 кг.

4.2. Масса грузового места при механизированной погрузке и выгрузке в крытые транспортные средства не должна превышать 1250 кг.

При отгрузке двух и более грузовых мест в адрес одного потребителя следует производить укрупнение грузовых мест в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76.

Габаритные размеры грузового места должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597—81.

4.3. На каждое грузовое место должен быть наклеен ярлык с указанием: наименования и обозначения порошка по марке и гранулометрическому составу;

номера партии и номера фляги;

массы брутто и нетто;

даты выпуска.

Такой же ярлык должен быть помещен внутри каждой фляги.

4.4. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости».

4.5. Транспортирование порошка осуществляется транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

4.6. Порошки должны храниться в упаковке изготовителя в сухом отапливаемом помещении в соответствии с требованиями ГОСТ 15150—69 для складских хранилищ 1Л при отсутствии в воздухе паров и других активных реагентов».

Стандарт дополнить разделом — 5:

«5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие порошков высоколегированных сталей и сплавов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

Гарантированный срок хранения — шесть месяцев с момента изготовления»

(ИУС № 10 1985 г.)