
Изменение № 2 ГОСТ 5494—71 Пудра алюминиевая пигментная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.07.85 № 2284 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 17 9120 на ОКП 17 9131.

По всему тексту стандарта заменить слова: «банка» на «барабан», «точностью до» на «погрешностью не более», «точностью до 0,0002 г» на «погрешностью не более 0,0005 г».

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5494—71)

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2452—70».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «1. Технические требования»;

дополнить пунктом — 1.1а (перед — п. 1.1): «1.1а. Алюминиевую пудру изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Пудру изготовляют из первичного алюминия по ГОСТ 11069—74 или его отходов, которые по химическому составу должны соответствовать п. 1.2».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

(Продолжение см. с. 119)

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Кроющая способность на воде, см ³ /г, не менее	Гранулометричес- кий состав			Всплываемость, %, не менее	Химический состав, %, не более					
			Остаток на ситах, %, не более (номе- ра сеток по ГОСТ 3584—73)				Железо	Кремний	Медь	Марганец	Влага	Жировые добавки
			+008	+0056	+0045							
ПАП-1	17 9131 0001	7000	1,0	—	—	80	0,5	0,4	0,05	0,01	0,2	3,8
ПАП-2	17 9131 0002	10000	—	0,3	0,5	80	0,5	0,4	0,05	0,01	0,2	3,8

Пункт 1.3 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Общий срок хранения пудры — один год со дня изготовления».

Пункт 1а.1. изложить в новой редакции; дополнить пунктом — 1а.1.1: «1а.1. В соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005—76 по степени воздействия на организм человека алюминиевую пыль относят к 4-му классу опасности».

1а.1.1. Предельно допустимая концентрация алюминиевой пыли в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005—76 — 2 мг/м³.

Контроль воздушной среды рабочей зоны необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005—76 и ГОСТ 12.1.007—76».

Пункт 1а.2. Заменить слова: «Алюминиевая пудра» на «В соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044—84 алюминиевая пыль относится к группе горючих веществ. Алюминиевая пудра»; «аэрогеля — 470 °С» на «аэрогеля — 320 °С, минимальная энергия зажигания 1 мДж. При взрыве аэрозвеси алюминиевой пыли максимальное давление взрыва достигает 0,8 МПа, при этом максимальная скорость нарастания давления взрыва составляет 35 МПа·с⁻¹, а средняя — 25 МПа·с⁻¹. Минимальное взрывоопасное содержание кислорода (МВСК) в защитной азотно-кислородной среде — 8,5 %. Перечисленные показатели пожаровзрывоопасности определены в соответствии с ГОСТ 12.1.044—84».

Пункт 1а.3 изложить в новой редакции: «1а.3. В соответствии с требованиями ГОСТ 19433—81 по степени опасности груза пудру относят к опасным грузам подкласса 4.3 с дополнительной опасностью подкласса 4.1».

Пункт 1а.4 исключить.

Пункты 1а.5, 1а.6, 2.1, 2.2 (кроме табл. 2), 2.3 изложить в новой редакции: «1а.5. Для тушения алюминиевой пудры применяют: песок, асбестовые одеяла, сухие порошки глинозема, магнезита, обезвоженного карналлита и огнетушащие порошки на основе хлоридов щелочных и щелочноземельных металлов. Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004—76».

1а.6. Отходы должны сжигать в местах, согласованных с местными органами пожарного надзора.

2.1. Алюминиевую пудру принимают партиями. Партия должна состоять из пудры одной марки и оформлена одним документом о качестве, содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и марку пудры;

номер партии;

массу нетто партии;

количество упаковочных единиц в партии;

результаты испытаний;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

(Продолжение см. с. 120)

Масса партии должна быть не более 5 т.

2.2. Для проверки соответствия качества пудры требованиям настоящего стандарта от партии отбирают выборку в соответствии с табл. 2. Пудру, находящуюся в каждом отобранном барабане, проверяют на соответствие требованиям пп. 1.4 и 1.5.

2.3. Определение содержания примесей железа, кремния, меди и марганца изготовитель проводит не реже, чем на каждой восьмой партии пудры.

Пункт 2.4. Заменить слова: «для чего отбирают новую среднюю пробу от удвоенной выборки» на «удвоенной выборке».

Раздел 3. По всему тексту заменить слово: «содержание» на «массовая доля»; дополнить пунктами — 3.1а, 3.1а.1, 3.1а.2 (перед п. 3.1):

3.1а. Отбор и подготовка проб

3.1а.1. Щупом по ГОСТ 23148—78, погружены в барабан не менее чем на $\frac{2}{3}$ глубины, отбирают точечную пробу. Точечные пробы объединяют и тщательно перемешивают. Полученную объединенную пробу сокращают методом квартования или при помощи струйного делителя до средней пробы массой не менее 500 г.

3.1а.2. Полученную среднюю пробу делят на две равные части. Одну часть передают в заводскую лабораторию для ситового и химического анализа и для определения насыпной плотности, а другую упаковывают в плотно закрывающую тару и хранят в отделе технического контроля предприятия в течение трех месяцев на случай возникновения разногласий в оценке качества.

Пункт 3.1.1. Заменить слова: «Кисточка мягкая» на «Кисточка мягкая по нормативно-технической документации», «Масштабная линейка миллиметровая» на «Линейка измерительная по ГОСТ 427—75»; дополнить словами: «Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,05 г по ГОСТ 24104—80».

Пункт 3.1.3. Второй абзац. Исключить слово: «масштабной».

Пункт 3.1.4. Наименование изложить в новой редакции: «Обработка результатов»; заменить слова: «среднее арифметическое» на «округленное до целых среднее арифметическое»; «5 отн. %» на «5 % относительно большего значения».

Пункт 3.2, 3.2.1 изложить в новой редакции:

«3.2. Определение гранулометрического состава

3.2.1. Аппаратура и реактивы

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г по ГОСТ 24104—80.

Контрольные сита с сетками № 008, 0056, 0045 по ГОСТ 3584—73.

Чашки типа ЧКЦ по ГОСТ 25336—82.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 80—85 °С, по нормативно-технической документации.

Кисточка мягкая по нормативно-технической документации.

Спирт этиловый технический (гидролизный) по ГОСТ 17299—78 или спирт этиловый (ректификованный) по ГОСТ 18300—72».

Пункт 3.2.2. Заменить слова: «Остаток на ситах с сетками № 008, 0056, 0045» на «Гранулометрический состав».

Пункт 3.2.3. Наименование изложить в новой редакции: «Обработка результатов»; заменить слова: «Остаток на сите (X_1)» на «Массовую долю фракций (X_1)»; «среднее арифметическое» на «округленное до первого десятичного знака среднее арифметическое»; «25 отн. %» на «25 % относительно большего значения».

Пункт 3.3.1. Заменить слова: «Масштабная линейка» на «Линейка измерительная по ГОСТ 427—75»; дополнить словами: «Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,1 г по ГОСТ 24104—80».

Пункт 3.3.2. Исключить слова: «концентрация раствора» и «масштабной»; заменить значение: 20 ± 2 °С на (20 ± 2) °С.

Пункт 3.3.3. Наименование изложить в новой редакции: «Обработка результатов»; заменить слова: «среднее арифметическое» на «округленное до целых среднее арифметическое»; «10 отн. %» на «10 % относительно большего значения».

Пункт 3.5.1 изложить в новой редакции:

«3.5.1. Аппаратура

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104—80.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 80—85 °С, по нормативно-технической документации.

Стаканчики типа СВ по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.5.3. Наименование изложить в новой редакции: «Обработка результатов»; заменить слова: «среднее арифметическое» на «округленное до первого десятичного знака среднее арифметическое»; «25 отн. %» на «25 % относительно большего значения».

Пункт 3.6.1 изложить в новой редакции:

«3.6.1. Аппаратура и материалы

Печь трубчатая, обеспечивающая температуру нагрева 800—850 °С, по нормативно-технической документации.

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,0005 г по ГОСТ 24104—80.

Лодочки фарфоровые по ГОСТ 9147—80.

Газоанализатор типа ГОУ-1 по ГОСТ 10713—75.

Песок кварцевый, прокаленный при температуре не ниже 900 °С.

Кислород по ГОСТ 5583—78».

Пункт 3.6.2. Заменить слова: «аппарате объемного определения углерода» на «газоанализаторе».

Пункт 3.6.3. Наименование изложить в новой редакции: «Обработка результатов»; заменить слова: «среднее арифметическое» на «округленное до первого десятичного знака среднее арифметическое»; «20 отн. %» на «20 % относительно большего значения».

Пункт 3.7 исключить.

Пункты 4.1, 4.2, 4.4, 4.5, 5.1 изложить в новой редакции:

«4.1. Алюминиевую пудру упаковывают в металлические герметично закрывающиеся барабаны типа БТ-50-II или БТО-50-I по нормативно-технической документации, вместимостью 50 дм³, массой брутто не более 50 кг. Для предохранения от коррозии наружная поверхность барабанов должна быть окрашена.

Барабаны с алюминиевой пудрой, предназначенной для экспорта, должны быть в деревянной обрешетке по ГОСТ 12082—82 или в ящики решетчатым или сплошном по ГОСТ 2991—76.

(Продолжение см. с. 122)

4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением на барабанах манипуляционных знаков: «Бойтся сырости», «Герметичная упаковка» и знаков опасности по ГОСТ 19433—81: основного подкласса 4.3 и дополнительного подкласса 4.1.

На каждом барабане несмываемой краской при помощи штампа или трафарета должны быть указаны:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование пудры;

марка пудры;

номер партии;

масса брутто и нетто;

дата изготовления;

номер упаковочной единицы;

обозначение настоящего стандарта;

классификационный шифр группы 4312 по ГОСТ 19433—81.

4.4. Алюминиевую пудру транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Формирование транспортных пакетов в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76. Средства скрепления пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 21650—76. Транспортная маркировка пакетов — по ГОСТ 14192—77.

При транспортировании алюминиевой пудры воздушным транспортом масса груза одного упаковочного места не должна превышать 25 кг (на грузовых самолетах). Груз необходимо устанавливать в деревянные ящики с прокладочным материалом.

Погрузочно-разгрузочные работы с алюминиевой пудрой следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009—76. Не допускается перебрасывать барабаны с пудрой и перекатывать их боковой поверхностью.

4.5. Алюминиевую пудру должны хранить в упаковке предприятия-изготовителя в сухих крытых складских помещениях при температуре не выше 35 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Не допускается совместное хранение пудры с окислителями и водными растворами различных соединений.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества алюминиевой пудры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения алюминиевой пудры — 6 мес со дня изготовления».

(ИУС № 10 1985 г.)