

Поправка к ГОСТ 19277—2016 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 2. Нормативные ссылки	—	ГОСТ 17410—78 Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии
Пункт 9.14. Второй абзац	Настройку чувствительности оборудования для проведения контроля проводят по настроечному образцу с калибровочными отражателями на наружной и внутренней поверхностях в виде пазов N-типа одним из следующих методов:	Неразрушающий контроль труб проводят одним из следующих методов:
первое перечисление	приемки U3;	приемки U3 или по ГОСТ 17410 с настройкой чувствительности оборудования по продольной риске глубиной $(10 \pm 1) \%$;
четвертое перечисление	—	- магнитопорошковым, по документации изготовителя — для труб из стали марок 20А, 30ХГСА и 30ХГСА-ВД.
последний абзац	—	Калибровочные отражатели наносят для труб внутренним диаметром менее 10 мм на наружную поверхность, для труб внутренним диаметром 10 мм и более на наружную и внутреннюю поверхности настроечного образца.

(ИУС № 8 2018 г.)