

**Изменение № 4 ГОСТ 15987—79 Рубанки, фуганки и полуфуганки. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2051**

**Дата введения 01.01.90**

Вводную часть после ссылки на ГОСТ 14671—77 дополнить словами: «и другие рубанки в деревянной колодке по документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 1.2. Второй абзац дополнить словами: «по согласованию с потребителем»;

дополнить абзацами: «Ножи должны изготавливаться из двухслойной стали: основной слой — из стали марки 30 по ГОСТ 1050—74, плакирующий слой — из стали марок 9ХФ, 9Х5ВФ, Х6ВФ, 9ХС по ГОСТ 5950—73.

Допускается изготовление цельных ножей из стали марок 9ХФ, 9Х5ВФ, 9ХС, Х6ВФ по ГОСТ 5950—73 или из стали других марок по физико-механическим свойствам не ниже указанных.

Стружколомы и винты должны изготавливаться из стали марки 10 по ГОСТ 1050—74 или стали других марок по физико-механическим свойствам не ниже указанных».

Пункт 1.11 дополнить абзацем: «Допуск плоскостности поверхности ножа, прилегающей к клину, не более 0,08 мм на длине не менее 45 мм от режущей кромки ножа».

Пункт 1.14 изложить в новой редакции: «1.14. Поверхности деревянных деталей, за исключением плоскости подошвы колодок и поверхности клина, прилегающей к ножу, должны быть покрыты светлым водостойким лаком.

Металлические детали должны иметь металлические и неметаллические неорганические покрытия, соответствующие ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.301—86, ГОСТ 9.303—84, группа условий эксплуатации 3 по ГОСТ 15150—69 или покрытие бесцветным лаком.

Лакокрасочные покрытия должны соответствовать классу III по ГОСТ 9.032—74, условия эксплуатации — группе У2 по ГОСТ 9.104—79. Допускается не покрывать лаком внутренние поверхности летка.

Допускается по согласованию с потребителем пропитка колодки рубанка олифой в соответствии с классом III по ГОСТ 9.032—74».

Пункт 1.15 исключить.

Пункт 1.16 изложить в новой редакции: «1.16. Надежность рубанков определяется установленным периодом стойкости ножей между переточками и полным установленным сроком службы рубанков.

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15987—79)*

Установленный период стойкости ножей между переточками должен быть не менее 90 мин (6 м<sup>2</sup>).

Критерием затупления ножей является допустимый износ по передней поверхности ножа, равный 0,1 мм.

Полный установленный срок службы рубанков должен быть не менее 3 лет. Критерием предельного состояния рубанков является выход подошвы рубанка за допустимые пределы плоскостности, указанные в п. 1.11».

Пункт 1.17 исключить.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: 1.15 на 1.14.

Пункт 2.4. Заменить слова: «в 2 года» на «в три года».

Пункт 2.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Контроль полного установленного срока службы проводят при периодических испытаниях путем обработки результатов подконтрольной эксплуатации».

Пункт 3.2. Заменить слова: «эталонными образцами» на «образцом-эталоном».

Пункт 3.6. Заменить ссылки: ГОСТ 10905—75 на ГОСТ 10905—86, ГОСТ 882—75 на «технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.8: «3.8. Контроль качества металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.302—79, лакокрасочных покрытий — путем сравнения с образцом-эталоном».

(ИУС № 11 1989 г.)