

## Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОЙМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж21

**ГОСТ 19681—83 Арматура санитарно-техническая и лабораторная водоразборная. Общие технические условия. (Переиздание. Август 1985 г.)**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<b>Пункт 2.2. Примечания</b>	1. Указанные в таблице значения минимальных расходов воды и минимальных рабочих давлений являются справочными	—
<b>Пункт 2.8</b>	Запорный клапан	Запорный клапан вентильных головок с вращательным движением
<b>Пункт 2.10</b>	не должно быть потения или течи	не должно быть течи
<b>Пункт 2.12</b>	на два оборота	на полтора оборота
<b>Пункт 2.17</b>	иметь молочный оттенок	быть
<b>Пункт 2.18</b>	медные трубы по ГОСТ 617—72	медные трубы по ГОСТ 617—72 и другие материалы согласно утвержденным рабочим чертежам
<b>Подпункт а</b>		
<b>подпункт е</b>	ГОСТ 25043—81	ГОСТ 26996—86
<b>подпункт к. Третий абзац</b>	указанным в рабочих чертежах	указанным в рабочих чертежах; фибра по ГОСТ 14613—83
<b>подпункт ж</b>	по техническим условиям	по техническим условиям и другие материалы, обеспечивающие герметичность
<b>Пункт 2.19. Второй абзац</b>	На внешних обрабатываемых	На внешних
	при литье под давлением местная литейная пористость	при литье под давлением пористость суммарной
<b>четвертый абзац</b>	обеспечивающая герметичность деталей	обеспечивающая герметичность деталей; после галтовки на внутренних поверхностях не допускаются заусенцы, влияющие на качество сборки и эксплуатационные свойства арматуры
<b>Пункт 2.20</b>	не ухудшающие их внешний вид	—
<b>Пункт 2.23</b>	следы разъема прессформ	следы разъема прессформ, остатки литников размером $\pm 0,5$ мм на невидимых после монтажа поверхностях, не влияющие на качество сборки

(Продолжение см. с. 358)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.5	На деталях с гальванопокрытием размеры резьбы проверяют после гальванопокрытия; качество	Качество
Пункт 5.17 Пункт 6.3.1. Первый абзац	ГОСТ 19299—73 по другим стандартам, пригодные для транспортирования арматуры	— по другим стандартам или техническим условиям, пригодные для транспортирования арматуры, или в другую тару, согласованную с потребителем, или в контейнеры по ГОСТ 26598—85. При использовании ящиков, бывших в употреблении, допускается увеличение просветов между досками до 10 мм
Пункт 6.3.2. Первый абзац второй абзац	Арматуру, не завернутую поштучно в бумагу, укладывают —	Арматуру, не завернутую поштучно в бумагу, допускается укладывать Арматуру, завернутую поштучно в бумагу, укладывают в картонные коробки по ГОСТ 12301—81 или в пачки из картона по ГОСТ 12303—80, а коробки или пачки — в ящики из гофрированного картона по вышеуказанным стандартам.
Пункт 6.4.2	в деревянные	в деревянные или картонные
Пункты 6.4.3, 6.4.4	в п. 6.3.1 указанным в п. 6.3.1.	в пп. 6.3.1 и 6.3.2 указанным в пп. 6.3.1 и 6.3.2.
Пункт 6.10	контролем предприятия-изготовителя	контролем предприятия-изготовителя и дату приемки
Пункт 6.11	дату выдачи паспорта и его номер дату изготовления	— —

(ИУС № 1 1989 г.)