

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

АО «НПО «ЦКБА»

Алексеев С.М.

2018 г.



**ИЗМЕНЕНИЕ № 1**

СТ ЦКБА 072-2009 «Арматура трубопроводная.

Крутящие моменты и размеры маховиков и рукояток»

Утверждено и введено в действие Приказом от 23.04.2018 № 44

Дата введения 01.06.2018

Лист 5 заменить листом 5.

Приложение: лист 5.

Примечание – актуализация нормативных документов.

Главный конструктор

Заместитель директора по научной работе

Начальник технического отдела

Исполнитель:

Старший инженер технического отдела

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ТК 259

В.П. Лавреженкова

С.Н. Дунаевский

Т.Н. Венедиктова

М.Т. Магай

М.И. Власов

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное.

Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные.

Общие требования безопасности

ГОСТ 24856-2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения

EN 736-1:1995 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 1.

Определение типов и видов арматуры

EN 736-2:2016 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 2.

Определение деталей арматуры

EN 736-3:2008 Арматура трубопроводная промышленная. Терминология. Часть 3. Термины

BS EN 12570:2000 Арматура трубопроводная промышленная. Метод определения размеров

маховиков и рукояток

**П р и м е ч а н и е** - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен, то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины, определения, обозначения

3.1 В настоящем стандарте применяются термины и определения, принятые в стандартах ГОСТ 24856, EN 736-1, EN 736-2, EN 736-3.

3.2 В настоящем стандарте использованы следующие обозначения:

-  $M_{кр}$  – величина крутящего момента;

-  $M_{расч}$  – расчетный крутящий момент;

-  $D$  – диаметр маховика, мм;

-  $L$  – длина двуплечей рукоятки, длина одноплечей рукоятки (ключа), длина рычага или

радиус окружности рукоятки, мм;

-  $T$  – крутящий момент при определенных условиях, необходимый для приведения арматуры в действие, Нм;

-  $T_s$  – максимальный крутящий момент при определенных условиях, необходимый для посадки или поднятия запирающего элемента или