



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

**ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО** № 314-53-1119ц от 05.04.2018

Касательно:

внесения изменений в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2017, НД №2-020101-040

Объект(ы) наблюдения:

материалы для изготовления объектов технического наблюдения РС, регламентируемые Правилами классификации и постройки морских судов

Дата ввода в действие:

с момента опубликования

Действует до:

-

Действие продлено до: -

Отменяет/ изменяет/ дополняет циркулярное письмо № -

от -

Количество страниц: 1+3

Приложение(я):

текст изменений к части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму. Данные изменения будут внесены в Правила при их переиздании.

Необходимо выполнить следующее:

Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения заинтересованных организаций в регионе деятельности подразделений РС. Руководствоваться положениями настоящего циркулярного письма.

Перечень измененных и дополненных пунктов/глав/разделов (для указания в Листе учета ЦП (форма 8.3.36)):

часть III: глава 2.4

Исполнитель: Юрков М.Е.

Отдел 314

+7 (812) 605-05-29

Система «Тезис» №

18-66557

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ  
И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2017,  
НД № 2-020101-040**

**ЧАСТЬ III. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ**

Глава 2.4 полностью заменяется следующим текстом:

**«2.4 ПРИЕМКА МАТЕРИАЛОВ**

**2.4.1 Общие положения.**

**2.4.1.1** Материалы, подлежащие техническому наблюдению Регистра при их изготовлении в соответствии с 3.2, 3.5 - 3.15, 3.18 - 3.20 и разд. 4, 5, 7 и 8 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов, поставляются изготовителями, имеющими СПИ (см. 1.3.1 и 2.1), вместе со Свидетельствами о соответствии Регистра (С или СЗ форм 6.5.30 или 6.5.31 соответственно).

**2.4.1.1.1** Материал должен одновременно удовлетворять соответствующим требованиям правил РС и регламентирующей документации: согласованных к применению стандартов (национальных, международных), одобренной спецификации или иной технической документации, в соответствии с которыми предполагается осуществить поставку. При наличии различий между правилами и регламентирующей документацией оценка должна проводиться на основе наиболее жестких требований.

При указании в контракте (заказе) стандартов (национальных, международных), спецификаций или иных технических требований, отличных от ранее согласованных, техническое наблюдение за материалом может осуществляться после одобрения новых требований, на основе сопоставления с ранее согласованными. При отличиях, затрагивающих условия выдачи СПИ, требуется изменение области распространения действующего СПИ.

**2.4.1.1.2** Регистр может осуществлять техническое наблюдение за изготовлением и допускать к применению материалы, указанные в 2.4.1.1, но поставляемые изготовителем, не имеющим действующего СПИ на данные материалы, при обеспечении следующих условий:

изготовитель направляет в Регистр заявку на получение/расширение области распространения СПИ и техническое наблюдение за изготовлением материала согласно объему поставки;

вместе с заявкой предоставляется указанная в контракте (заказе) документация на поставку материала для ее согласования. Эта документация (стандарт, спецификация, специальные требования, заказ и т.п.) должна рассматриваться с учетом изложенного в 2.4.1.1.1;

объем требований к продукции и изготовителю приравнивается к объему первоначального освидетельствования;

испытания проводятся на металле поставки и их результаты в полной мере удовлетворяют требованиям Правил Регистра и документации в соответствии с 2.4.1.1.1 при данных условиях поставки;

оформление С/СЗ и поставка осуществляются после или одновременно с выдачей СПИ.

**2.4.1.2** Материалы, подлежащие техническому наблюдению Регистра при их изготовлении и регламентируемые главами и разделами Правил, не упомянутыми в 2.4.1.1, а также чугун, изготавливаемый в соответствии с 3.9 - 3.11 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов при единичном типе производства, могут поставляться изготовителями, как имеющими, так и не имеющими СПИ. Во втором случае указанные материалы поставляются со Свидетельствами Регистра (С форма 6.5.30).

**2.4.1.2.1** Должны выполняться требования, изложенные в 2.4.1.1.1.

**2.4.1.2.2** Регистр может осуществлять техническое наблюдение за изготовлением и допускать к применению материалы, в соответствии с 2.4.1.2 при обеспечении следующих условий:

изготовитель направляет в Регистр заявку на техническое наблюдение за изготовлением материала согласно объему поставки. Вместе с заявкой должна быть представлена указанная в контракте (заказе) документация (стандарт, спецификация, специальные требования, заказ и т.п.) на поставку материала для ее одобрения/согласования. Эта документация должна рассматриваться с учетом изложенного в 2.4.1.1.1 и следующего:

объем наблюдения должен быть ограничен одним заказом на поставку;

объем требований к продукции и изготовителю приравнивается к объему первоначального освидетельствования, при положительных результатах, может служить основанием для получения или расширения СПИ.

**2.4.1.3** Материалы, не упомянутые в 2.4.1.1 и 2.4.1.2, но применяемые на объектах технического наблюдения Регистра (изделиях, устройствах и т.п.) и подлежащие освидетельствованию по одобренной технической документации поставляются на такие объекты со Свидетельствами Регистра (С, форма 6.5.30).

**2.4.1.3.1** Материал должен удовлетворять требованиям регламентирующей документации: стандартов (национальных, международных), одобренных ТУ, спецификаций или иной, указанной в одобренной технической документации (чертежи на изделие, спецификации и т.п.) на объект применения.

**2.4.1.3.2** Материалы должны быть испытаны под техническим наблюдением Регистра по программе, одобренной РС в соответствии со стандартами (национальными, международными) и иными нормативными документами, применимыми к испытываемому виду продукции. Методики и объем испытаний, отбор проб и изготовление образцов должны удовлетворять требованиям разд. 2 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов в случае применимости.

**2.4.1.3.3** Регистр может осуществлять освидетельствование материалов при обеспечении следующих условий:

изготовитель направляет в Регистр заявку на освидетельствование материала. Вместе с заявкой должна быть представлена указанная в 2.4.1.3.1 и 2.4.1.3.2 документация;

оформление Свидетельств Регистра осуществляются после получения удовлетворительных результатов испытаний.

**2.4.1.4** В процессе осуществления технического наблюдения Регистр может предъявлять дополнительные требования с целью проверки свойств изготавливаемой продукции согласно применению. Основанием для предъявления дополнительных требований могут служить причины, приведенные в 2.1.4.2. Кроме того, изменение объема и/или видов испытаний может быть потребовано в случае получения результатов испытаний, соответствующих предельным требуемым (входящих в область погрешности испытаний).

**2.4.1.5** По согласованию с ГУР и по представлению подразделения РС, осуществлявшего техническое наблюдение, поставка материалов может осуществляться с заверенными Регистром сертификатами изготовителя. Сертификат изготовителя в этом случае должен соответствовать требованиям стандарта EN 10204-3.2, объем информации, представленной в сертификатах должен быть согласован с РС заранее.

#### **2.4.2** Документация.

К оформляемым документам Регистра, упомянутым выше, должны в обязательном порядке прикладываться сертификаты изготовителя. Результаты испытаний должны быть приведены в сертификатах и/или в приложенных протоколах. Номера прикладываемых протоколов и сертификатов изготовителя должны быть указаны в Свидетельстве Регистра.

Содержание сертификатов изготовителя должно удовлетворять требованиям, указанным в документации на поставку и согласованной с Регистром документации и должно позволять идентифицировать поставляемую продукцию. В С/СЗ приводятся как минимум:

номер заказа;

реквизиты изготовителя и заказчика;

общие сведения о материале, такие как: размеры полуфабрикатов, вес, марка, категория материала, номера сертификатов предприятия/протоколов;

одобренная техническая документация, в соответствии с которой осуществляется приемка Регистра (в случае 2.4.1.3).

#### **2.4.3** Маркировка.

Основные положения о маркировке материалов содержатся в 1.4.2 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов. Особенности маркировки могут также быть изложены в соответствующих главах, содержащих требования к стали, чугуну, медным и легким сплавам части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов. Маркировка осуществляется в соответствии с действующими стандартами, применение которых согласовано с Регистром. При упаковке полуфабрикатов в связки изготовителем должна быть подтверждена система идентификации каждого полуфабриката в связке, при этом штампель или клеймо Регистра допускается наносить на бирки. При применении бирок из водостойкой пленки на твердую основу этих бирок наносится отпечаток штампеля или клейма Регистра.»

**Российский морской регистр судоходства**

**Правила технического наблюдения**  
**за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов**

**В 4 томах**  
**Том 2**  
**Часть III**

**Техническое наблюдение за изготовлением материалов**

Ответственный за выпуск *А.В. Зухарь*  
Главный редактор *М.Р. Маркушина*  
Редактор *С.В. Шуличенко*  
Верстальщик *В.Ю. Пирогов*

Подписано в печать 04.07.17. Формат 60 × 84/8. Гарнитура Тайме.  
Усл.-печ.л.: 23,0. Уч.-изд.л.: 22,6. Тираж 150 экз. Заказ № 2017-10

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»  
191186, Санкт-Петербург, Дворцовая наб., 8  
[www.rs-class.org/ru/](http://www.rs-class.org/ru/)