



Изменение № 1

СТ ЦКБА 031-2015 «Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней. Паспорт. Правила разработки и оформления»

Утверждено и введено в действие Приказом от « 16 » 02 2018 г. № 12

Дата введения: 01. 05. 2018 г.

Листы 4, 5, 6, 18, 19 заменить листами 4, 5, 6, 18, 19 с изм. 1.

Ввести лист 5а.

Копии исправить

В каком месте	Имеется:	Должно быть:
Лист 15, пункт 4.5.11, рисунок 4	ПНАЭ Г-7-008-89	НП-089-15
Лист 20. Приложение Б. Таблица «Основные технические данные»	Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808 – класс	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс
Лист 28. Приложение Ж. Таблица «Основные технические данные»	Класс безопасности по НП-001-97	Класс безопасности по НП-001-15
	Группа по ПНАЭ Г-7-008-89	Группа по НП-089-15
	Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808 – класс	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс

Приложение: листы 4, 5, 5а, 6, 18, 19

П р и м е ч а н и е – Раздел «Нормативные ссылки» и далее по тексту – актуализация нормативных документов.

Главный конструктор

В.П. Лавреженкова

Заместитель директора по научной работе

С.Н. Дунаевский

Начальник технического отдела

Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Ведущий инженер отд. 121

Т.И. Шнуровская

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ТК 259

М.И. Власов

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней

ПАСПОРТ

Правила разработки и оформления

Дата введения 01.07.2015 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила разработки и оформления паспорта на трубопроводную арматуру (далее – арматуру), приводы и исполнительные механизмы. Форма паспорта на отдельные элементы арматуры (устройства для управления трубопроводной арматурой, фланцы, колонки дистанционного управления – в соответствии со стандартами на эти изделия).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 2.105–95 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ 2.301–68 Единая система конструкторской документации. Форматы

ГОСТ 2.601–2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.608–78 Единая система конструкторской документации. Порядок записи сведений о драгоценных материалах в эксплуатационных документах

ГОСТ 2.610–2006 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 9.014–78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 1639–2009 Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия

ГОСТ 5773–90 Издания книжные и журнальные. Форматы

ГОСТ 9544–2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов

ГОСТ 31901–2013 Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические условия

СТ ЦКБА 081–2009 Арматура трубопроводная. Порядок восстановления паспортов
НП-001-15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии
«Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»

НП-031-01 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии
«Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций»

НП 068-05 Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования

НП-089-15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии
«Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок»

ПНАЭ Г-7-002-86 Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

ПНАЭ Г-7-010-89 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля»

«Временная инструкция по оформлению паспорта на трубопроводную арматуру для АЭС», утвержденная Приказом Госкорпорации «Росатом» от 29.11.2013 № 1/1311–П.

Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014 (КПЕС 2008)

3 Общие требования

3.1 Паспорт разрабатывает разработчик конструкторской документации или поставщик арматуры в соответствии с ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610, ГОСТ 2.105, требованиями настоящего стандарта, а также с учетом стандартов на арматуру для отдельных областей применения.

Для арматуры атомных станций (АС) паспорт должен разрабатываться с учетом «Временной инструкции по оформлению паспорта на трубопроводную арматуру для АЭС» и ГОСТ 31901.

3.2 Паспорт допускается объединять с руководством по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601.

В объединенном документе разделы паспорта должны соответствовать формам, указанным в приложениях, остальные разделы – по ГОСТ 2.610 в зависимости от особенностей изделия.

3.3 Основные технические данные и характеристики изделия, комплектность, а также гарантии изготовителя (поставщика) должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях (ТУ).

3.4 Паспорт должен издаваться на листах формата А4 или А5 по ГОСТ 2.301 или типографским способом на листах форматов по ГОСТ 5773. Образец паспорта для типографского издания разрабатывает изготовитель.

Допускается поставка заполненных экземпляров паспортов, передаваемых заказчику (потребителю, покупателю), без инвентарных номеров.

3.5 При оформлении титульного листа паспорта товарный знак изготовителя приводится при его наличии.

3.6 Порядок восстановления паспортов приведен в СТ ЦКБА 081.

4 Правила разработки и оформления паспорта

4.1 Паспорт должен иметь титульный лист, оформленный в соответствии с приложением А. Титульный лист с подписями разработчиков предназначен только для архива и тиражированию не подлежит. Для отправки потребителю титульный лист оформляется без подписей. Титульный лист с подписями разработчиков приведен в А.1 (приложение А), титульный лист без подписей для отправки заказчику (потребителю) приведен в А.2 (приложение А).

4.2 В верхней части второго листа приводят знак обращения продукции на рынке, регистрационный номер декларации о соответствии и (или) номер сертификата соответствия и срок их действия в соответствии с приложением Б.

4.3 Для арматуры АС в верхней части второго листа указывают номер сертификата соответствия, номер лицензии на изготовление, дату выдачи и срок их действия в соответствии с приложением Ж.

4.4 Изменения в паспорте отражаются в штампе на титульном листе с подписями. Пример оформления приведен в А.1 (приложение А).

4.5 Паспорт в общем виде должен состоять из следующих разделов:

- основные сведения об изделии;
- основные технические данные;
- сведения о материалах основных деталей;
- данные приемо-сдаточных испытаний;
- комплектность;
- гарантии изготовителя (поставщика);
- консервация;
- свидетельство об упаковке;
- перечень отклонений от технической документации;
- свидетельство о приемке*;
- движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания;
- сведения об утилизации;
- особые отметки.

Состав разделов паспорта определяет разработчик.

В паспорте на арматуру, подведомственную Ростехнадзору, предусматривают раздел «Результаты технического освидетельствования».

4.5.1 Раздел «Основные сведения об изделии» рекомендуется выполнять в виде таблицы 1.

* Раздел для арматуры АС имеет наименование «Заключение»

**Приложение А
(рекомендуемое)**

Форма титульного листа паспорта

А.1 Форма титульного листа паспорта с подписями разработчиков (для архива)

XX.XX.X¹⁾
код продукции по ОКПД2

Товарный знак ²⁾
изготовителя
и его
наименование

наименование изделия

DN __, PN __ (или Pp и t, или P и t)

П А С П О Р Т

_____ **ПС**

обозначение

на ... листах

(для тиражирования на ... листах)

ЭКСПОРТ³⁾

АС⁴⁾

должность ответственного за разработку проекта

Фамилия. И.О.

«__» _____ Г.

Нормоконтроль

Фамилия. И.О.

«__» _____ Г.

При тиражировании данный лист не воспроизводить

¹⁾ От пяти до девяти знаков

²⁾ Товарный знак приводится при его наличии

³⁾ Для экспортного исполнения

⁴⁾ Для арматуры АС

Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата

Лит.	

А.2 Форма титульного листа паспорта с подписями разработчиков для отправки заказчику
(потребителю)

XX.XX.X¹⁾
код продукции по ОКПД2

Товарный знак ²⁾
изготовителя
и его
наименование

наименование изделия

DN __, *PN* __ (или *Pp* и *t*, или *P* и *t*)

П А С П О Р Т

ПС

обозначение

на ... листах

ЭКСПОРТ³⁾

АС⁴⁾

¹⁾ От пяти до девяти знаков

²⁾ Товарный знак приводится при его наличии

³⁾ Для экспортного исполнения

⁴⁾ Для арматуры АС