

Поправка к ГОСТ 27772—2015 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия

| В каком месте   | Напечатано   | Должно быть                                     |  |   |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|---|--|---|--|---|--|--|---|-----|----------------------------------|-----|----------------------------------|--|--|---|--|--|---|--|--|--|--|--|--|-----|--|-----|--|----------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|--------------------|---------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|---|--|--|--|--|--|--|-----|--|-----|--|----------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|--|--------------------|-------------|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|-----|--|-----|--|----------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|--------------------|-------------|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|-----|--|-----|--|----------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|
| <p>1. Таблица 1.<br/>Примечания:<br/>5<br/>6</p> <p>Таблица 2.<br/>Подзаголовок «С345—С590». Предельное отклонение ±0,010 для Мп</p> <p>Таблица 4.<br/>Головка таблицы</p> <p>Таблица 5.<br/>Головка таблицы</p> <p>подзаголовок «-70». Для стали С345 толщиной проката » 20 » 40 »</p> | <p>до 01.01.2017.<br/>химический состав</p> <p>±0,010</p> <table border="1" data-bbox="623 856 1673 1117"> <thead> <tr> <th rowspan="4">Наименование стали</th> <th rowspan="4">Толщина, мм</th> <th colspan="10">Механические свойства</th> </tr> <tr> <th rowspan="3">Предел текучести <math>\sigma_T</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Временное сопротивление <math>\sigma_B</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Относительное удлинение <math>\delta_5</math>, %</th> <th colspan="7">Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup>, не менее</th> </tr> <tr> <th colspan="2">КСU</th> <th colspan="2">КСV</th> <th rowspan="2">КСU после механического старения</th> </tr> <tr> <th colspan="7">при температуре, °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Не менее</td> <td>-20</td><td>-40</td><td>-70</td><td>0</td><td>-20</td><td>-40</td><td>-60</td><td>+20</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="623 1155 1673 1415"> <thead> <tr> <th rowspan="4">Наименование стали</th> <th rowspan="4">Толщина проката, мм</th> <th colspan="10">Механические свойства</th> </tr> <tr> <th rowspan="3">Предел текучести <math>\sigma_T</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Временное сопротивление <math>\sigma_B</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Относительное удлинение <math>\delta_5</math>, %</th> <th colspan="7">Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup>, не менее</th> </tr> <tr> <th colspan="2">КСU</th> <th colspan="2">КСV</th> <th rowspan="2">КСU после механического старения</th> </tr> <tr> <th colspan="7">при температуре, °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Не менее</td> <td>-20</td><td>-40</td><td>-70</td><td>0</td><td>-20</td><td>-40</td><td>+20</td> </tr> </tbody> </table> | Наименование стали                              | Толщина, мм  | Механические свойства                           |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> , не менее |  |  |  |  |  |  | КСU |  | КСV |  | КСU после механического старения | при температуре, °С |  |  |  |  |  |  | Не менее |  |  | -20 | -40 | -70 | 0 | -20 | -40 | -60 | +20 | Наименование стали | Толщина проката, мм | Механические свойства |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> , не менее |  |  |  |  |  |  | КСU |  | КСV |  | КСU после механического старения | при температуре, °С |  |  |  |  |  |  | Не менее |  |  | -20 | -40 | -70 | 0 | -20 | -40 | +20 | <p>до 01.01.2018.<br/>массовую долю элемента</p> <p>±0,10</p> <table border="1" data-bbox="1706 856 2745 1117"> <thead> <tr> <th rowspan="4">Наименование стали</th> <th rowspan="4">Толщина, мм</th> <th colspan="10">Механические свойства, не менее</th> </tr> <tr> <th rowspan="3">Предел текучести <math>\sigma_T</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Временное сопротивление <math>\sigma_B</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Относительное удлинение <math>\delta_5</math>, %</th> <th colspan="7">Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup></th> </tr> <tr> <th colspan="2">КСU</th> <th colspan="2">КСV</th> <th rowspan="2">КСU после механического старения</th> </tr> <tr> <th colspan="7">при температуре, °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Не менее</td> <td>-20</td><td>-40</td><td>-70</td><td>0</td><td>-20</td><td>-40</td><td>-60</td><td>+20</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="1706 1155 2745 1415"> <thead> <tr> <th rowspan="4">Наименование стали</th> <th rowspan="4">Толщина, мм</th> <th colspan="10">Механические свойства, не менее</th> </tr> <tr> <th rowspan="3">Предел текучести <math>\sigma_T</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Временное сопротивление <math>\sigma_B</math>, Н/мм<sup>2</sup></th> <th rowspan="3">Относительное удлинение <math>\delta_5</math>, %</th> <th colspan="7">Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup></th> </tr> <tr> <th colspan="2">КСU</th> <th colspan="2">КСV</th> <th rowspan="2">КСU после механического старения</th> </tr> <tr> <th colspan="7">при температуре, °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">Не менее</td> <td>-20</td><td>-40</td><td>-70</td><td>0</td><td>-20</td><td>-40</td><td>+20</td> </tr> </tbody> </table> | Наименование стали | Толщина, мм | Механические свойства, не менее |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |  |  |  |  |  |  | КСU |  | КСV |  | КСU после механического старения | при температуре, °С |  |  |  |  |  |  | Не менее |  |  | -20 | -40 | -70 | 0 | -20 | -40 | -60 | +20 | Наименование стали | Толщина, мм | Механические свойства, не менее |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |  |  |  |  |  |  | КСU |  | КСV |  | КСU после механического старения | при температуре, °С |  |  |  |  |  |  | Не менее |  |  | -20 | -40 | -70 | 0 | -20 | -40 | +20 |
| Наименование стали  | Толщина, мм  |   |  | Механические свойства                           |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , % | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> , не менее |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   |  |  | КСU   |     | КСV                              |     | КСU после механического старения |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  | при температуре, °С                             |  |   |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Не менее  |  |   | -20  | -40   | -70  | 0                                      | -20   | -40 | -60                              | +20 |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Наименование стали  | Толщина проката, мм  | Механические свойства                           |  |   |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , %          | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> , не менее        |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | КСU  |  | КСV   |     | КСU после механического старения |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | при температуре, °С                                    |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Не менее  |  |   | -20  | -40   | -70  | 0                                      | -20   | -40 | +20                              |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Наименование стали  | Толщина, мм  | Механические свойства, не менее                 |  |   |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , %          | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>                   |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | КСU  |  | КСV   |     | КСU после механического старения |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | при температуре, °С                                    |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Не менее  |  |   | -20  | -40   | -70  | 0                                      | -20   | -40 | -60                              | +20 |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Наименование стали  | Толщина, мм  | Механические свойства, не менее                 |  |   |  |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  | Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> | Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение $\delta_5$ , %          | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>                   |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | КСU  |  | КСV   |     | КСU после механического старения |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
|   |  |   |  |   | при температуре, °С                                    |  |   |     |                                  |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |
| Не менее  |  |   | -20  | -40   | -70  | 0                                      | -20   | -40 | +20                              |     |                                  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |                     |                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |   |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |  |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |     |                    |             |                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |                                      |  |  |  |  |  |  |     |  |     |  |                                  |                     |  |  |  |  |  |  |          |  |  |     |     |     |   |     |     |     |

(ИУС № 5 2018 г.)