

Поправка к ГОСТ Р ИСО 12176-3—2014 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора

В каком месте	Напечатано				Должно быть			
Подраздел 5.4. Таблица 4	Компетентная организация	Организация, выдавшая партию карт (коды будут определены на национальном уровне)	Два буквенно-цифровых знака DD;	Четыре цифры, представляющие два буквенно-цифровых знака, DDDD (ASCII минус 32 см. таблица 2)	Компетентная организация	Организация, выдавшая партию карт (коды будут определены на национальном уровне)	Два буквенно-цифровых знака DD;	Четыре цифры, представляющие два буквенно-цифровых знака, DDDD (ASCII минус 32)
	Квалификация	Список задач (один или более способов сварки, могут быть указаны путем добавления применимых кодовых номеров): 1: Сварка ЗН, ручная 2: Сварка ЗН, автоматическая 4: Сварка НИ, ручная 8: Сварка НИ, автоматическая 16: Соединение отвод/седло 32: Индукционная сварка 64: См. 5.4 128: См. 5.4 256: Ответственное лицо				Три числовых знака, EEE;	Три числовых знака, EEE	

(ИУС № 4 2018 г.)