

Изменение № 2 ГОСТ 7629—77 Бумага и картон. Метод определения содержания золы

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.89 № 822

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта и по всему тексту стандарта (вводная часть, п. 3.2) заменить слово: «содержания» на «массовой доли», английский текст изложить в новой редакции: «Paper and board. Method for determination of fraction of total mass of ash».

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 2.1. Третий абзац. Заменить слова: «с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104—80» на «с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью не более 0,0002 г по ГОСТ 24104—88»;

четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «тигли высокие или низкие по ГОСТ 9147—80 (крышки к тиглям по ГОСТ 9147—80), тигли или чашки из платины по ГОСТ 6563—75 (крышки к тиглям по ГОСТ 6563—75); эксикатор 1,11 по ГОСТ 25336—82»;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 2045—71 на ГОСТ 27544—87;

восьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 4161—77 на ТУ 6—09—5077—83.
Пункт 3.2 дополнить таблицей:

Массовая доля золы, %	Масса навески, г, не менее
До 0,10	15
Св. 0,10 > 0,5	10
> 0,5 > 1,0	5
> 1,0 > 5,0	2
> 5,0 > 10,0	2
> 10,0 > 20,0	1
> 20,0	1

Пункт 3.3. Заменить слова: «по ГОСТ 13525.19—71» на «по ГОСТ 13525.19—71, разд. 3».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Тигель (или тигель с крышкой) прокаливают в муфельной печи при температуре, указанной в и. 4.3, до постоянной массы. Постоянная масса считается достигнутой, когда результаты двух последних взвешиваний не отличаются друг от друга более чем на 0,5 мг.

(Продолжение см. с. 224)

По окончании прокаливания тигель (или тигель с крышкой) охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры, взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и помещают в него навеску, наполняя тигель не более чем на 2/3 объема.

Не допускается пользоваться платиновыми тиглями при наличии в образцах бумаги или картона углекислого бария и соединений цинка.

Примечание. При испытании беззолых видов бумаги и картона рекомендуется использовать небольшие платиновые тигли с крышками, чтобы уменьшить влияние погрешности при взвешивании тигля на окончательный результат».

Пункт 4.2. Заменить слова: «в течение 3 ч» на «не менее 3 ч»; дополнить абзацем: «Время прокаливания должно устанавливаться в стандартах на конкретный вид продукции».

Пункт 4.3 после значения $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ дополнить словами: «(до 01.01.92)»; дополнить абзацем: «Для испытания бумаги и картона, содержащих карбонат кальция, рекомендуется использовать температуру прокаливания $(575 \pm 25)^\circ\text{C}$ ».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. При работе с тиглем с крышкой обугливание проводят в закрытом тигле, прокаливание — в открытом, помещая крышку рядом с тиглем».

Пункт 5.1. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

«где m — масса прокаленного тигля (или тигля с крышкой), г;

m_1 — масса прокаленного тигля (или тигля с крышкой) с золой, г;

m_2 — масса навески воздушно-сухой бумаги или картона, г;

W — влажность бумаги или картона, %»;

дополнить абзацем: «Массовую долю золы в процентах записывают до трех значащих цифр, при испытании беззолых бумаг (массовая доля золы до 0,1 %) — до двух значащих цифр».

Пункт 5.2. Третий абзац и таблицу исключить;

дополнить абзацем: «Относительная погрешность определения массовой доли золы не должна превышать $\pm 5\%$ при доверительной вероятности 95 %».

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

наименование и обозначение испытываемого материала;

массовую долю золы;

температуру прокаливания;

обстоятельства, которые могут повлиять на результат испытания и их оценку;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания».

(ИУС № 7 1989 г.)