

**Изменение № 1 ГОСТ 8425—74 Станки круглопильные прирезные для продольной распиловки пиломатериалов. Normы точности**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.89 № 1092

Дата введения 01.01.91

Наименование стандарта дополнить групповым заголовком: «Деревообрабатывающее оборудование», «Woodworking machinery».

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8—71 на ГОСТ 25338—82.

Проверка 1.2. Допуск изложить в новой редакции:

«Допуск, мм, на длине 1000 мм:

для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели	0,1
для прочих производств	0,2».

Проверка 1.3. Допуск изложить в новой редакции: «Допуск для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели, мм:

у торца	0,02
на расстоянии 250 мм	0,03 .

Допуск для прочих производств, мм

у торца	0,03
на расстоянии 250 мм	0,05».

Проверка 1.4. Допуск изложить в новой редакции:

«Допуск, мм, на диаметре 100 мм:

для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели	0,02
для прочих производств	0,03».

(Продолжение см. с. 136)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8425—74)

Проверка 1.5. Допуск изложить в новой редакции: «Допуск, мм, на длине 1000 мм:

для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели . . . . .	0,1
для прочих производств . . . . .	0,2».

Раздел 2. Проверка станка в работе. Заменить обозначение шероховатости: ▽ д7 на Rzmax 100 мкм. Заменить слова: «не более 15 м/мин» на «10 м/мин».

Проверка 2.1. Допуск изложить в новой редакции:

«Допуск, мм, на длине 1000 мм:

для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели . . . . .	0,1
для прочих производств . . . . .	0,25».

Проверка 2.3. Допуск изложить в новой редакции:

«Допуск, мм, на длине 1000 мм:

для производства заготовок столярно-строительных изделий и мебели . . . . .	0,2
для прочих производств . . . . .	0,3».

(ИУС № 7 1989 г.)