

**Изменение № 1 ГОСТ 19140—84 Вращатели сварочные горизонтальные двухсточные. Типы, основные параметры и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.89 № 972**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 2. Второй абзац после слов «со сварочной» дополнить словами: «и маршевой».

Пункт 3 и таблицу изложить в новой редакции (чертеж исключить): «3. Основные параметры и размеры вращателей должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наибольшая грузоподъемность, кг	Наибольший крутящий момент на оси вращения планшайбы, Н·м	Наибольшая сварочная частота вращения планшайбы, об/мин	Номинальная сила сварочного тока, А	Высота от нижней плоскости основания вращателя до оси вращения шпинделя, мм
63,0; 80,0; 100,0; 125,0; 160,0; 200,0; 250,0; 315,0; 400,0; 500,0; 630,0	6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0; 25,0; 31,5; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 125,0; 160,0; 200,0; 250,0; 315,0; 400,0	2,5; 3,15; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0 12,5; 16,0 20,0; 25,0; 31,5 40,0; 50,0; 63,0	315; 500; 630; 1000	500; 630; 800
800,0; 1000,0; 1250,0; 2000,0; 2500,0; 3150,0 4000,0; 5000,0; 6300,0; 8000,0; 10000,0	400,0; 500,0; 630,0; 800,0; 1000,0; 1250,0; 1600,0; 2000,0; 2500,0; 3150,0; 4000,0; 5000,0; 6300,0; 8000,0; 10000,0	1,0; 1,25; 1,6 2,0; 2,5; 3,15; 4,0; 5,0; 6,3	630; 1000; 1250; 1600	800; 1000; 1250; 1600

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19140—84)

Продолжение

Наибольшая грузоподъемность, кг	Наибольший крутящий момент на оси вращения планшайбы, Н·м	Наибольшая сварочная частота вращения планшайбы, об/мин	Номинальная сила сварочного тока, А	Высота от нижней плоскости основания вращателя до оси вращения шпинделя, мм
12500,0; 16000,0; 20000,0; 25000,0; 31500,0; 40000,0; 50000,0; 63000,0	10000,0; 12500,0; 16000,0; 20000,0; 25000,0; 31500,0; 40000,0; 50000,0; 63000,0; 80000,0; 100000,0	0,25; 0,315; 0,4; 0,5 0,63; 0,8; 1,0; 1,25; 1,6	1250; 1600; 2000; 3150; 5000	1250; 1600; 2000; 2500; 3150; 4000

Примечания:

1. Допускается увеличение наибольшего крутящего момента на оси вращения планшайбы на 5 % установленных значений.

2. Допускается отклонение наибольшей сварочной частоты вращения планшайбы и высота от нижней плоскости основания вращателя до оси вращения шпинделя в пределах  $\pm 5\%$ .

Пункт 4 исключить.

Пункт 5. Заменить слово: «тяжести» на «масс».

Стандарт дополнить пунктом — 6: «6. Отношение наибольшей сварочной частоты вращения планшайбы к наименьшей должно соответствовать одному из следующих значений: 10, 20, 50, 100, 500, 1000, 2000».

(ИУС № 7 1989 г.)