

Изменение № 3 ГОСТ 9506.6—74 Щетки для электрических машин. Метод определения переходного электрического сопротивления между телом щетки и токоведущим проводом

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3241

Дата введения 01.04.89

Наименование стандарта. Заменить слова: «телом щетки» на «щеткой»; английский текст. Исключить слово: «body».

Вводная часть. Заменить слова: «телом щетки» на «щеткой»; второй абзац исключить.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Милливольтметр по ГОСТ 8711—78 с внутренним электрическим сопротивлением 1000 Ом/В класса точности не ниже 1,5 или потенциометр по ГОСТ 9245—79».

Пункт 1.4 исключить.

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «Зажим должен обеспечивать наиболее равномерное распределение электрического тока в поперечном сечении щетки ($i \times a$)».

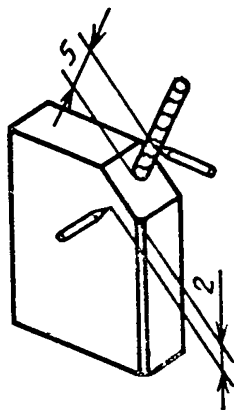
Пункт 1.8 дополнить абзацем: «Давление в месте контакта щетки и провода с зажимным устройством должно быть таким, чтобы не допускались повреждения и значительный нагрев щетки и провода».

Пункт 1.10. Исключить слова: «повышающих точность измерений и».

Пункт 2.2 Заменить слово: «ток» на «силу тока».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Одним из игольчатых электродов касаются провода на расстоянии 5 мм от щетки, другим — щетки, как указано на черт. 3—6 и 9, и на 2 мм ниже омедненной части щетки если они омеднены».

Пункт 2.3 дополнить чертежом — 9:



Черт. 9

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9506.6—74)

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. С помощью милливольтметра измеряют значение падения напряжения при силе тока, указанной в п. 2.2, не более 30 с».

Пункт 2.6. Заменить слово: «меньшее» на «наибольшее».

Пункт 2.7 дополнить словами: «и за результат принимают наибольшее из полученных значений».

Пункт 3.1. Заменить слово: «Величину» на «Значение».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3: «3.3. Погрешность измерения $\pm 20\%$ ».

(ИУС № 1 1989 г.)