

**Изменение № 3 ГОСТ 9506.4—74 Щетки для электрических машин. Метод определения удельного электрического сопротивления**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3241

Дата введения 01.04.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Заменить слова: «необходимую величину» на «необходимое значение».

Пункт 1.3. Заменить слово: «класса» на «класса точности».

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Амперметр постоянного тока класса точности не ниже 1,5. Амперметр и милливольтметр подбирают так, чтобы отсчеты при измерениях приходились на вторую половину шкалы приборов».

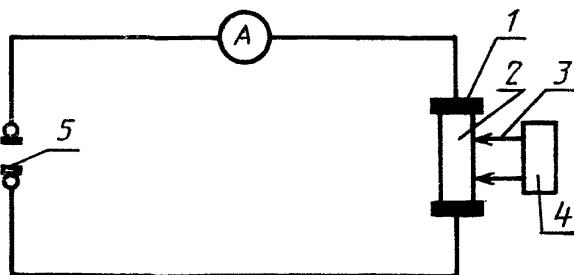
Пункт 2.1. Второй — пятый абзацы заменить абзацем:

«Допускается измерение удельного электрического сопротивления в образцах других размеров и в заготовках щеток при условии, что отношение сторон поперечного сечения образца и заготовки к их длине не менее 1:1,4, что должно быть указано в стандартах или технических условиях на щетки конкретных марок».

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «Допускается применение других приборов и автоматических средств с аналогичными метрологическими характеристиками»;

чертеж 2 заменить новым:



1—токовые электроды; 2—образец; 3—потенциальные ножи; 4—милливольтметр или потенциометр; 5—источник постоянного тока с регулирующим устройством

Черт. 2

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9506.4—74)

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Плотность тока должна быть не более 8 А/см<sup>2</sup> для углиграфитных, графитных и электрографитных щеток; не более 40 А/см<sup>2</sup> — для металлографитных щеток.

При проведении испытаний образец не должен нагреваться».

Пункт 3.5. Заменить слова: «значение тока» на «значения силы тока».

Пункт 3.6 дополнить словами: «при постоянном значении силы тока в измерительной цепи».

Пункт 3.7. Заменить слово. «величину» на «значение».

Пункт 3.8 дополнить абзацем: «Допускается измерять значение падения напряжения одновременно на противоположных гранях образца с помощью двух пар потенциальных ножей».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.11: «3.11. Измерения проводят при температуре (25±10) °С».

Пункт 4.1. Формулу изложить в новой редакции:

$$\rho = U_s \frac{\rho \cdot w}{I \cdot l_u} ,$$

где  $U_s$  — среднее значение падения напряжения на противоположных гранях образца на участке между потенциальными ножами, мВ;

$\rho, w$  — размеры сторон поперечного сечения образца, мм;

$I$  — сила тока, проходящего через образец, А;

$l_u$  — расстояние между потенциальными ножами, мм».

(ИУС № 1 1989 г.)