

Изменение № 3 ГОСТ 9506.2—74 Щетки для электрических машин. Метод определения прочности крепления токоведущего провода

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3241

Дата введения 01.04.89

Наименование стандарта. Заменить слова: «прочности крепления» на «усилия вырывания», «fastening strenght» на «break out force».

Вводная часть. Заменить слова: «прочности крепления» на «усилия вырывания»; второй абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Разрывная машина, обеспечивающая равномерное перемещение подвижного захвата со скоростью не более 100 мм/мин или приложение нагрузки со скоростью не более 5 даН/с и изменение нагрузки с погрешностью $\pm 2,5\%$ ».

Пункт 1.2. Исключить слова: «(черт. 1)»; дополнить словами: «Схема измерительного оборудования представлена на черт. 1»; чертеж 1 заменить новым (см. с. 158).

Пункт 2.4. Заменить слово: «Величина» на «Значение».

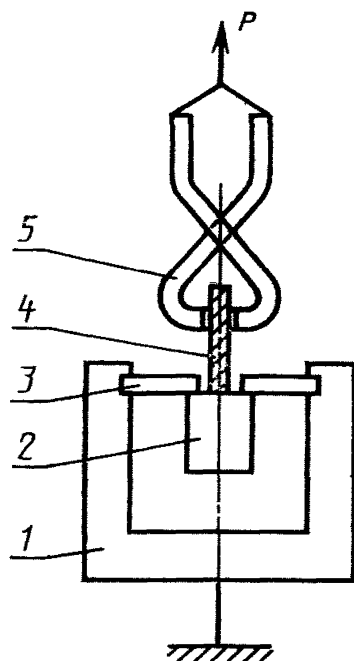
Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Щетки считаются выдержавшими испытания, если провод не сдвинулся, не выдернулся и не произошло механическое повреждение щетки (трещины, разрушение).

Обрыв провода не является браковочным признаком.

Щетки, подвергнувшиеся испытанию, в партию не возвращают».

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9506.2—74)



1—вилка; 2—щетка; 3—упорная планка; 4—токоведущий провод; 5—захват

Черт. 1

(ИУС № 1 1989 г.)