

**Изменение № 3 ГОСТ 9506.3—74 Щетки для электрических машин. Методы определения твердости**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3241**

**Дата введения 01.04.89**

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункты 1.1, 1.3, 1.4 изложить в новой редакции (кроме черт. 1—5): «1.1. Приборы типа ТР и ТРС по ГОСТ 23677—79, обеспечивающие предварительные 3 и 10 даН (кгс) и полные 10, 15, 30, 60, 100 и 150 даН (кгс) нагрузки.

Полную нагрузку 10 даН (кгс) обеспечивают специальной подвеской, не входящей в комплект прибора.

Масса подвески должна обеспечивать требуемую нагрузку с предельными отклонениями  $\pm 0,10$  даН (кгс).

Допускается применение других приборов с аналогичными метрологическими характеристиками.

1.3. Наконечник для крепления шарика по технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 8326—78. Форма и размеры деталей наконечника должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 для шарика диаметром 7,9 мм и на черт. 3 и 4 для шарика диаметром 12,3 мм.

1.4. Крепление шарика в наконечнике должно соответствовать указанному на черт. 5. Гайка наконечника должна быть плотно затянута, проворачивание шарика в наконечнике не допускается. Допуск шероховатости конической поверхности и хвостовика диаметром от 5,975 мм до 6,0 мм — 0,02 мм. Материал наконечника — сталь 45 по ГОСТ 1050—74»;

Чертеж 5. Заменить слово: «державки» на «наконечника».

*(Продолжение см. с. 158)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9506.3—74)*

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Для измерения используют образцы размерами не менее 10×10×5 мм.

Допускается измерение твердости на готовых щетках, блоках или заготовках, если их размеры соответствуют указанным.

При использовании в качестве образцов армированных щеток допускается применение твердых прокладок, помещаемых между щеткой и столиком прибора.

По соглашению с заинтересованными организациями допускается измерение твердости на образцах других размеров, что должно быть указано в стандартах или технических условиях на щетки конкретных марок.

Количество образцов, отбираемых для измерений, должно быть указано в стандартах или технических условиях на щетки конкретных марок.

2.2. Шероховатость поверхности образцов не грубее  $Rz=80$  мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.3. Заменить слово: «испытанием» на «измерением».

Пункт 2.4. Заменить значение: 80 на 90; исключить слова: «или полуфабриката».

Пункт 3.4. Заменить слова: «фактической величине» на «фактическому значению».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.8, 3.9: «3.8. Измерения проводят при температуре  $(25 \pm 10)$  °С.

3.9. Погрешность измерения  $\pm 5\%$ ».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: СТ СЭВ 144—75 на ГОСТ 25347—82.

Пункт 6.5 изложить в новой редакции: «6.5. Погрешность измерения  $\pm 5\%$ ».

(ИУС № 1 1989 г.)