
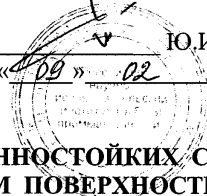


для «АЭС»

УТВЕРЖДАЮ:  
Зам. председателя  
ТК 357 «Стальные и чугунные  
трубы и баллоны»  
Зам. генерального директора  
ОАО «РосНИТИ»

  
Ю.И. Блинов  
«09» 02 2010



**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ  
С ПОВЫШЕННЫМ КАЧЕСТВОМ ПОВЕРХНОСТИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-ЗР-197-2001**

**Изменение №3**


Держатель подлинника ОАО «РосНИТИ»

Срок введения: **10.02.2010**

СОГЛАСОВАНО

Федеральная служба по экологическому,  
технологическому и атомному надзору  
Зам. начальника управления  
по регулированию безопасности атомных  
станций и исследовательских  
ядерных установок

РАЗРАБОТАНО

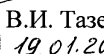
Технический директор  
ОАО «РосНИТИ»  
  
В.И. Кузнецов  
18.01.2010

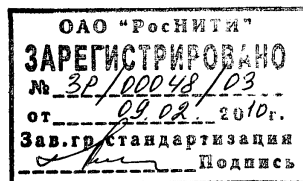
*Письмо №05-03-04/183 от 02.02.2010 В.А. Гривизирский*

Зам. генерального директора  
ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей»

Письмо №6-1/77ф от 20.01.2010г. Г.П. Карзов

Директор по качеству и технологии  
ОАО «Конкорд ЧТПЗ»

  
В.И. Тазетдинов  
19.01.2010



1 Вводная часть. Второй абзац. Заменить перечисление один «с учетом «Специальных условий поставки оборудования, приборов, материалов и изделий для объектов атомной энергетики» («Специальных условий»), под надзором инспекции Госатомнадзора РФ;» на «с учетом условий НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

2 Пункт 2.2. Заменить ссылку «ТУ 14-3-519» на «ТУ 14-ЗР-519».

После слов «поставляемых по ТУ 14-156-45» дополнить «и ТУ 14-ЗР-85».

3 Пункт 5.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«5.6 Партия труб может быть увязана в один или несколько пакетов. Трубы должны быть плотно увязаны в пакет не менее чем в трех местах по длине пакета шпагатом по ГОСТ 17308, нержавеющей проволокой по ГОСТ 18143 или стальной лентой по ГОСТ 3560 с использованием подкладочного материала из полипропиленового полотна, исключающего соприкосновение с трубами, обернутыми бумагой и упакованы в деревянные ящики, изготовленные по документации изготовителя».

4 Приложение А. Таблица А.1.

ТУ 14-1-3845-84. Заменить наименование «Заготовка трубная из коррозионностойкой стали марки 08Х18Н10Т для электрополированных труб» на «Заготовка трубная из коррозионностойкой стали марок 08Х18Н10Т и 08Х18Н10Т-Ш».

Заменить ТУ 14-3-519-76 «Трубы горячекатаные из нержавеющей сталей для холодного передела» на ТУ 14-ЗР-519-2008 «Трубы горячедеформированные из коррозионностойкой стали для холодного передела».

Дополнить документами:

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, в котором дана ссылка
ГОСТ 3560-73 «Лента стальная упаковочная. Технические условия»	5.6
ТУ 14-ЗР-85-2005 «Трубы бесшовные горячедеформированные (горячепрессованные) переделные из нержавеющей сталей и сплавов»	2.2
НП-071-06	Вводная часть

5 Предварительные извещения об изменении от 07.09.2006г. и от 20.01.2010г. аннулировать.

Руководитель ПК 1  
 ТК 357 «Стальные и чугунные  
 трубы и баллоны»  
 Зав. группой стандартизации

ОАО «РосНИТИ»  
 ЭКСПЕРТИЗА

*А.А. Каяткина* А.А. Каяткина

« 09 » 2010 г