

Изменение № 4 ГОСТ 4748—70 Полосы и ленты из кремнисто-марганцевой бронзы. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.80 № 2360 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Для испытаний на растяжение от каждой отобранной полосы или каждого отобранного рулона ленты вырезают по одному образцу вдоль направления прокатки. Отбор образцов для испытаний на растяжение проводят по ГОСТ 24047—80.

Испытание на растяжение лент толщиной менее 0,5 мм проводят на плоских образцах типа 1, шириной 12,5 мм (b_0) с начальной расчетной длиной $l_0 = 4b_0$ по ГОСТ 11701—84.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4748—70)

При ширине ленты менее 20 мм допускается проводить испытание на образцах типа II по ГОСТ 11701—84.

Испытание на растяжение лент и полос толщиной от 0,5 до 3 мм проводят на образцах типа I, шириной 20 мм (b_0) с начальной расчетной длиной $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$ по ГОСТ 11701—84.

Испытание на растяжение полос толщиной 3 мм и более проводят на плоских образцах типа I с начальной расчетной длиной $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$ шириной 20 мм для полос толщиной до 7 мм включительно и 30 мм для полос толщиной более 7 мм по ГОСТ 1497—84».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 11 1986 г.)