

**Изменение № 5 ГОСТ 931—78 Листы и полосы латунные. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета**  
**СССР по стандартам от 23.09.88 № 3226**

**Дата введения 01.05.89**

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблица 2. Примечание 2. Заменить норму: 1 м на 1 м<sup>2</sup>.

Пункт 1.3а. Таблица 2а. Графа «Ширина». Для марки ЛС59—1 заменить норму: 600 на 500, 550, 600.

Пункт 1.4 дополнить словами: «высокой точности — с предельным отклонением по длине для листов толщиной свыше 3 мм — минус 6 мм».

Пункт 1.6. Таблица 3. Графа «Повышенной точности от 40 до 300 включ.». Исключить норму предельного отклонения — 0,12 для полос толщиной 2,00, 2,20, 2,50;

графу «Марка латуни» после марки ЛС 59—1 дополнить маркой: ЛО 62—1.

Примеры условных обозначений. Заменить обозначения: ДП9ИТ на ДПРНТ, ДПРИП на ДПРПП.

Пункт 2.5 дополнить абзацем: «По требованию потребителя листы и полосы изготавливают повышенной точности по стреле прогиба не более 0,8 мм на каждые 100 мм ширины и не более 15 мм на каждые 1000 мм длины».

Пункт 2.6. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «По согласованию изготовителя с потребителем допускается горячекатаные листы и холоднокатаные листы толщиной свыше 4 мм изготавливать с обкатанной кромкой, без обрезки».

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «По требованию потребителя листы и полосы в полутвердом состоянии из латуни марки Л63 изготавливают с временным сопротивлением  $\sigma_b$  от 380 (39) до 470 (48) МПа (кгс/мм<sup>2</sup>)».

*(Продолжение см. с. 72)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 931—78)*

Таблица 5. Графа «Марка латуни». Для марки Л80 провести разграничительную черту на уровне состояния материала «твердый» при толщине листа 0,40—10,0 мм;

исключить черту для марки Л68 перед состоянием материала «полутвердый».

Пункт 2.8. Заменить слова: «Холоднокатаные листы» на «По требованию потребителя холоднокатаные листы».

Пункт 3.1 после слов «результаты испытаний» дополнить словами: «(по требованию потребителя)».

Пункт 3.6 дополнить абзацем: «По согласованию изготовителя с потребителем для листов и полос толщиной более 8 мм для испытаний на растяжение и изгиб отбирают по два листа или по две полосы от каждого полного или неполных 3000 кг».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 1652.0—77 на ГОСТ 25086—81;

дополнить абзацем: «Допускается изготовителю проводить химический анализ другими методами, не уступающими по точности указанным».

При разногласиях анализ химического состава проводят по ГОСТ 25086—81, ГОСТ 1652.1-77 — ГОСТ 1652.13-77».

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Серповидность измеряют по ГОСТ 26877—86».

Допускаются другие методы, обеспечивающие необходимую точность измерения.

При разногласиях серповидность определяют по ГОСТ 26877—86».

Пункт 5.1. Четвертый абзац дополнить словами: «Допускается упаковывать пачки листов и полос без защиты деревянными щитами с использованием брусков сечением 50×50 мм не менее 4 шт.»;

заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункты 5.1, 5.2. Заменить норму: 1000 кг на 1250 кг.

(ИУС № 1 1989 г.)