

к ГОСТ 13113—83 Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Пункт 3. Таблица 1. Для плит 1022—4674 в графах: $r$ $r_1$ 1022-4678 — 1022-4682 в графе $l_2$	40 16		36 10	
	Обозначение плиты исполнения 1	$l_2$	Обозначение плиты исполнения 1	$l_2$
	1022-4678	—	1022-4678	—
	1022-4679	160	1022-4679	160
	1022-4681		1022-4681	
	1022-4682		1022-4682	

(ИУС № 12 1989 г.)