

Министерство промышленности и торговли
Российской Федерации

Предприятиям (организациям) по списку

**Центральный
Научно-исследовательский институт
Черной металлургии им. И.П. Бардина**
Федеральное государственное унитарное
предприятие
(ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

**Центр стандартизации и
сертификации металлопродукции**

105005, Москва, ул. Радио, 23/9 стр. 2
Тел./факс 777-93-91
E-mail: zssm_tk375@mail.ru

на № 06.04.2017 г. № ЦС/Г-10702
от _____

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о наличии опечаток в примерах условных обозначений в ГОСТ 10702-2016 «Прокат сортовой из конструкционной нелегированной и легированной стали для холодной объемной штамповки. Общие технические условия» (Приложение Б).

Направляем Вам Приложение Б, подготовленное ЦССМ с учетом корректировки опечаток, которым рекомендуем пользоваться до внесения официальной поправки в указанный стандарт.

Одновременно просим Вас рассмотреть ГОСТ 10702-2016 на наличие в нем других опечаток и сообщить о них в наш адрес.

ЦССМ, в свою очередь, после получения информации о замеченных опечатках от других предприятий (организаций), подготовит проект поправки к указанному стандарту и направит на оформление в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт).

Приложение – упомянутое в одном экземпляре.

Директор ЦССМ

Г.Н. Еремин

Приложение Б
(обязательное)

Примеры условных обозначений

Б.1 Прокат горячекатаный круглый в прутках, повышенной точности прокатки (Б1), класса кривизны II, немерной длины (НД), диаметром 15,0 мм по ГОСТ 2590—2006, из стали марки 30 с вакуумированием (В), группы качества поверхности IГП, группы осадки 50, без термической обработки, по ГОСТ 10702—2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{Б1-II-НД-15,0 ГОСТ 2590-2006}}{\text{30-В-IГП-50 ГОСТ 10702-2016}}$$

Б.2 Прокат горячекатаный шестигранный в прутках, повышенной точности прокатки (Б1), класса кривизны II, немерной длины (НД), диаметром вписанного круга 15,0 мм по ГОСТ 2879—2006, из стали марки 30 с вакуумированием (В), группы качества поверхности IГП, группы осадки 50, без термической обработки, по ГОСТ 10702—2016:

$$\text{Шестигранник} \frac{\text{Б1-II-НД-15,0 ГОСТ 2879-2006}}{\text{30-В-IГП-50 ГОСТ 10702-2016}}$$

Б.3 Прокат горячекатаный, обточенный (ОБТ), круглый в прутках, повышенной точности прокатки (Б1), класса кривизны II, немерной длины (НД), диаметром 15,0 мм по ГОСТ 2590—2006, из стали марки 20пс, группы качества поверхности IГП, группы осадки 66, без термической обработки, по ГОСТ 10702—2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{ОБТ-Б1-II-НД-15,0 ГОСТ 2590-2006}}{\text{20пс-IГП-66 ГОСТ 10702-2016}}$$

Б.4 Прокат калиброванный круглый качества h11, в мотках (НМД), диаметром 10,0 мм по ГОСТ 7417—75, из стали марки 10кп, группы качества поверхности Б по ГОСТ 1051—73, группы осадки 66, нагартованный – НГ, по ГОСТ 10702—2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{h11-НМД-10,0 ГОСТ 7417-75}}{\text{10кп-Б-66-НГ ГОСТ 10702-2016}}$$

Б.5 Прокат горячекатаный со специальной отделкой поверхности (ГК) круглый в прутках, качества h12, мерной длины (МД) 2000 мм, диаметром 20,00 мм, группы качества отделки поверхности Д по ГОСТ 14955—77, из стали марки 40ХН, с суженными пределами по массовой доле углерода С (от 0,39 % до 0,44 %), группы осадки 66, с нормированной общей глубиной обезуглероженного слоя (1С), термически обработанный (сфероидизирующий отжиг – ТС), по ГОСТ 10702—2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{ГК-h12-МД-20,00} \times 2000 \text{ ГОСТ 14955-77}}{\text{40ХН-Д-66-1С-ТС ГОСТ 10702-2016}} \text{ с учетом А.2 - С (0,39 \% - 0,44 \%)}$$

Б.6 Прокат калиброванный со специальной отделкой поверхности (КЛ) круглый в прутках, качества h11, мерной длины (МД) 3000 мм, диаметром 5,80 мм, группы качества поверхности В по ГОСТ 14955–77, из стали марки 12ХН, группы осадки 66, с зачисткой заусенцев с одной стороны прутка (УЗ1), термически обработанный (отпуск или обычный отжиг – ТО), по ГОСТ 10702–2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{КЛ-h11-МД-5,80} \times 3000 \text{ ГОСТ 14955-77}}{12\text{ХН-В-66-УЗ1-ТО} \text{ ГОСТ 10702-2016}}$$

Б.7 Прокат горячекалиброванный (ГКЛ) круглый в мотках (НМД), состоящих из двух отрезков, диаметром 12,0 мм, из стали марки 20Г1РА (20Г2Р), группы качества поверхности ПП, группы осадки 66Т, с дополнительным нанесением на ярлык букв «ХВ», без термической обработки, по ГОСТ 10702–2016:

$$\text{Круг} \frac{\text{ГКЛ-НМД-12,0}}{20\text{Г1РА}(20\text{Г2Р})-\text{ПП-66Т-ХВ} \text{ ГОСТ 10702-2016}} \text{ с учетом А.14, А.43}$$

Допускается заказчику указывать при оформлении заказа:

$$\text{Круг} \frac{\text{ГКЛ-НМД-12,0}}{20\text{Г1РА}-\text{ПП-66Т-ХВ} \text{ ГОСТ 10702-2016}} \text{ с учетом А.14, А.43}$$

или

$$\text{Круг} \frac{\text{ГКЛ-НМД-12,0}}{20\text{Г2Р}-\text{ПП-66Т-ХВ} \text{ ГОСТ 10702-2016}} \text{ с учетом А.14, А.43.}$$