

Изменение № 9 ГОСТ 2.601—68 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.89 № 414

Дата введения 01.01.90

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а: «1.2а. Эксплуатационные документы выполняют на листах формата А4. Допускается для «Каталога деталей и сборочных единиц» применять форматы А3 и А5, а для иллюстраций (чертежей, схем), включаемых в эксплуатационные документы, — и другие форматы по ГОСТ 2.301—68».

Пункт 1.4. Первый абзац. Заменить слова: «Эксплуатационные документы должны быть рассчитаны на обслуживающий персонал, прошедший специальную подготовку по техническому использованию и обслуживанию изделий» на «Сведения об изделии, помещаемые в эксплуатационные документы, должны быть минимальными по объему, но достаточными для обеспечения правильного технического использования и обслуживания изделия».

Пункт 1.9. Первый абзац. Заменить слова: «При издании типографским способом документы среднего объема должны иметь формат 60×90/16 по ГОСТ 5773—76 в переплете № 5, (№ 7)» на «При издании типографским способом форматы документов выбирают по ГОСТ 5773—76. Документы объемом свыше 64 страниц рекомендуется издавать в твердых переплетах (№ 5, № 6, № 7) по ГОСТ 22240—76»;

второй абзац после слова «заказчика» дополнить словом: «(потребителя)».

Пункт 2.3. Таблицу дополнить наименованиями документов: «Инструкция по текущему ремонту» (после документа «Инструкция по техническому обслуживанию») и «Каталог деталей и сборочных единиц» (после документа «Ведомости ЗИП») (см. с. 264).

Графа «Код документа». Заменить обозначения: — (тире) на УП; «По ГОСТ 2.102—68» на «Д...»;

графа «Комплекты». Для документа кода ЗИ заменить обозначение: — (тире) на 0;

графа «Дополнительные указания». Примечание 3. Заменить слова: «(код 34)» на «(код ЗЧ)»; «в Системе документации по внешней торговле» на «в соответствующем государственном стандарте».

Пункт 2.4. Перечисление к) изложить в новой редакции: «к) спецификации комплектов специального назначения»;

дополнить перечислением — л): «л) сервисная книжка по обслуживанию изделия»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Структура и содержание указанных документов устанавливаются по государственным стандартам и нормативно-техническим документам, утвержденным установленным порядком».

Пункт 3.1. Второй абзац после слова «схемы» дополнить словом: «чертежи».

Пункты 3.7, 3.8 (перечисления д), 11.3 (формы 2, 2а, 3, 3а, 4, 4а), 11.7 (перечисление в), 12.6 (перечисление д, формы 1, 1а), 12.8 (перечисление в), приложение 2 (формы 6, 7, 22, 23), приложение 3 (таблицы). Заменить обозначение: № на «Номер».

Пункт 4.3. Первый абзац. Заменить слово: «должно» на «в общем случае должно»;

двенадцатый абзац. Исключить слова: «тара и».

Пункт 4.10 после слов «частей, например:» изложить в новой редакции:

«Изделие «Стрела»

Часть 2

Двигатель Л6

Техническое описание».

Пункт 4.15. Заменить слова: «Тара и упаковка» на «Упаковка».

(Продолжение см. с. 264)

Код документа	Наименование документа	Вид изделий				Дополнительные указания
		Детали	Сборочные единицы	Комплексы	Комплекты	
ИР	Инструкция по текущему ремонту	—	0	0	0	Инструкцию по текущему ремонту составляют на изделия, которые в течение срока службы не подвергаются капитальному и (или) среднему ремонту, а также на другие изделия в обоснованных случаях. На изделия, которые подвергаются капитальному (среднему) ремонту, содержание инструкции по текущему ремонту допускается включать в инструкцию по эксплуатации в виде дополнения к разделу или вместо раздела «Возможные неисправности и способы их устранения»
КД	Каталог деталей и сборочных единиц	—	0	0	0	Каталог деталей и сборочных единиц составляют на изделия, для которых в течение времени эксплуатации предусмотрены неоднократные ремонты и связанные с ними заказы запасных частей в дополнение к предусмотренным в комплектах ЗИП

Пункты 5.6, 6.6, 7.3. Первые абзацы. Заменить слово: «должна» на «в общем случае должна».

Пункт 5.11. Перечисление а) изложить в новой редакции: «а) порядок и правила подготовки к заправке и заправки изделия топливом, маслами, смазками, специальными жидкостями, газами (далее — горюче-смазочные материалы) с указанием их количества и марки по соответствующему стандарту или техническим условиям, а также условия применения и порядок заправки дублирующими (резервными) и, при необходимости, зарубежными горюче-смазочными материалами».

Пункт 5.12 дополнить перечислением — м): «м) порядок смены, пополнения и контроля качества (при необходимости) горюче-смазочных материалов, а также способы нанесения смазочных материалов».

Пункт 6.12. Перечисление д) дополнить словами: «(схем, таблиц, рисунков);».

Пункт 6.15. Перечисление б) изложить в новой редакции: «б) перечень основных и дублирующих (резервных) горюче-смазочных материалов с указанием их марок (форма 8 приложения 2) и, при необходимости, перечень зарубежных эквивалентов для них (форма 8а приложения 2)»;

перечисление в). Исключить слова: «сводный», «смазочных и».

(Продолжение см. с. 265)

Пункт 6.17 изложить в новой редакции: «6.17. Если для изделия предусмотрено проведение регламентированного технического обслуживания, то его содержание включается в ИО в виде самостоятельного раздела».

Пункты 8.2, 9.2 (первые абзацы). Заменить слово: «должен» на «в общем случае должен».

Пункт 8.2. Шестнадцатый, двадцатый абзацы. Исключить слово: «изделия»; двадцать первый абзац. Заменить слово: «эксплуатации» на «эксплуатации»;

примечание. Заменить слово: «отделочной» на «отдельной».

Пункт 8.4. Заменить слова: «дата выпуска» на «дата изготовления».

Пункт 8.5 дополнить абзацем: «В случае если на заводе-изготовителе производится заправка изделия горюче-смазочными материалами, то должны быть указаны марки и количество заправленных в изделие топлива, масел, смазок, специальных жидкостей и газов».

Пункт 8.7. Третий абзац изложить в новой редакции: «Для заключения представителя заказчика или Госприемки после раздела «Свидетельство о приемке» оставляют чистые листы (лист) с надписью: «Заключение о приемке».

Пункт 8.20. Заменить слово: «Проверка» на «Поверка».

Пункты 9.2 (последний абзац), 9.4 (предпоследний абзац). Исключить слова: «или исключать».

Пункт 10.2. Последний абзац. Заменить слово: «выпуска» на «изготовления».

Пункт 11.1. Заменить слово: «укладки» на «укладывания».

Пункт 11.2.1. Заменить слово: «регламентного» на «регламентированного».

Пункт 11.3. Примечание. Заменить слова: «в одну укладку» на «в одну упаковку (тару)».

Пункт 11.3 (формы 2, 2а, 3, 3а, 4, 4а), приложение 3 (таблицы). Заменить слова: «шифр укладки» на «код упаковки».

Пункт 11.4. Заменить слова: «укладочные средства» на «упаковочные средства (материалы)».

Пункты 11.5 (предпоследний абзац), 11.8 (первый абзац). Заменить слова: «разделы «Укладки» и «Тара» на «раздел «Упаковка».

Пункт 11.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «Упаковочные средства (виды тары) записывают в разделе «Упаковка» в следующей последовательности:».

Пункт 11.7. Перечисление е). Первый абзац. Заменить слова: «Шифр укладки» на «Код упаковки»; исключить слова: «шифр или» и «укладочного»; перечисления е), ж). Вторые абзацы. Заменить слово: «укладку» на «упаковку».

Пункт 11.9. Второй абзац. Заменить слово: «укладок» на «упаковок»; третий абзац. Заменить слова: «укладок и тары» на «упаковок (тары)»; четвертый абзац. Заменить слова: «в разделах «Укладки» и «Тара» на «в разделе «Упаковка»; «указанных укладок и тары» на «указанных упаковок (тары)».

Пункт 12.3. Третий абзац дополнить словами: «включая покупные изделия».

Пункт 12.6. Перечисление б) после слов «обозначение документа» дополнить словами: «по ГОСТ 2.201—80»;

Стандарт дополнить разделами — 14, 15:

«14. Инструкция по текущему ремонту

14.1. Инструкция по текущему ремонту (ИР) в общем случае должна содержать следующие разделы:

введение;

требования безопасности;

перечень возможных неисправностей и способы их устранения;

указания по ремонту;

сборка, проверка и регулирование;

приложения.

В зависимости от особенностей изделия допускается объединять или вводить новые разделы.

14.2. В разделе «Введение» указывают назначение и область распространения инструкции.

14.3. В разделе «Требования безопасности» приводят конкретные соответствующие действующим положениям правила по технике безопасности, которые необходимо соблюдать при ремонте изделия.

14.4. В разделе «Перечень возможных неисправностей и способы их устранения» приводят возможные неисправности с указанием их признаков, внешних проявлений, способов обнаружения и устранения.

Перечень рекомендуется составлять по форме 2 приложения 2.

14.5. В разделе «Указания по ремонту» указывают методы (способы) ремонта, используемое оборудование, инструмент и необходимые для ремонта материалы.

14.6. В разделе «Сборка, проверка и регулирование» указывают последовательность проведения сборочных работ (при необходимости), способы проверки работоспособности отремонтированного изделия, правила регулирования и необходимые средства измерения.

14.7. В приложения помещают все дополнительные сведения, которые способствуют качественному проведению текущего ремонта изделия.

«15. Каталог деталей и сборочных единиц

15.1. Каталог деталей и сборочных единиц (КД) предназначен для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте изделия.

15.2. Каталог в общем случае должен содержать:

титульный лист;

иллюстрацию внешнего вида;

порядок пользования каталогом;

перечень деталей и сборочных единиц;

иллюстрации к деталям и сборочным единицам, поясняющие состав изделия и размещение деталей;

схемы (при необходимости).

15.3. Титульный лист каталога оформляют по ГОСТ 2.105—79.

15.4. Иллюстрацию внешнего вида изделия рекомендуется выполнять в согласованном масштабе на отдельном листе и располагать после титульного листа.

Допускается иллюстрацию внешнего вида изделия выполнять на обложке каталога.

15.5. В разделе «Порядок пользования каталогом» указывают назначение и состав каталога, правила пользования каталогом, серии (по годам выпуска) и модификации изделия, на которые распространяется каталог, а также приводят порядок внесения изменений в каталог и записи сведений о деталях и сборочных единицах в заявках на запасные части.

15.6. Перечень деталей и сборочных единиц следует составлять по форме 31, приведенной в приложении 2.

15.7. Иллюстрации к деталям и сборочным единицам должны наглядно пояснять состав изделия и размещение деталей.

15.8. Схемы электрические, гидравлические, кинематические и другие приводятся в каталоге при необходимости для лучшего понимания функционального назначения деталей и сборочных единиц в изделии.

Приложение 2. Форму 8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 267)

Перечень горюче-смазочных материалов, применяемых в изделии

Наименование и обозначение изделия (сборочной единицы)	Наименование марки ГСМ, обозначение НТД			Масса (объем) заправки ГСМ, кг (дм ³)	Норма расхода ГСМ на год, кг (дм ³)	Периодичность смены (пополнения), способы нанесения	Номера позиций точек заправки (смазки) на схеме	Примечание
	Основная	Дублирующая	Резервная					

Примечание. Форму заполняет предприятие-разработчик изделия на основании химмотологической карты по ГОСТ 25549—82.

приложение 2 дополнить формой — 8а:

Перечень зарубежных эквивалентов горюче-смазочных материалов

Наименование и марка отечественного горюче-смазочного материала	Горюче-смазочные материалы зарубежного производства		
	Страна (фирма)	Наименование, марка	Особенности применения

Примечание. Форму заполняет предприятие-разработчик изделия на основании химмотологической карты по ГОСТ 25549—82.

форму 9 дополнить примечанием — 3: «3. В графе «Обозначение укладочного или упаковочного места» указывают номера ячеек упаковки (тары) по принятой схеме их нумерации (обозначения);

форма 10. Заменить слова: «Дата выпуска» на «Дата изготовления»;

форма 22. Наименование изложить в новой редакции: «Периодический контроль основных эксплуатационно-технических характеристик»;

головка таблицы. Заменить слова: «Величина» на «Значение», «номинальная» на «номинальное», «фактическая величина» на «фактическое значение»;

формы 23, 24, 25, 27, 28. Наименования изложить в новой редакции:

23 — «Проверка измерительных приборов поверочными органами»;

(Продолжение см. с. 268)

24 — «Техническое освидетельствование специальными контрольными органами»;

25 — «Сведения об изменении конструкции изделия и его составных частей, произведенных в процессе эксплуатации и ремонта»;

27 — «Сведения об установлении категории изделия»;

28 — «Сведения о ремонте изделия»;

приложение 2 дополнить формой — 31:

Ф о р м а 31

Перечень деталей и сборочных единиц изделия

Номер рисунка	Номер позиции	Код ОКП	Наименование детали (сборочной единицы)	Куда входит			Примечание
				Обозначение сборочной единицы	Количество в сборочной единице, шт.	Общее количество в изделии, шт.	

Примечания:

1. В форму по согласованию с заказчиком (потребителем) допускается вводить дополнительные графы, например:

сведения о взаимозаменяемости деталей,

цена детали (сборочной единицы),

норма расхода (заказа) на определенное количество изделий (сборочных единиц), — или исключать из нее отдельные графы.

2. Каталог с входящим в него перечнем по согласованию с заказчиком (потребителем) может быть подготовлен на русском или русском и иностранном (иностраннных) языках.

(ИУС № 5 1989 г.)