

Изменение № 2 ГОСТ 1284.2—80 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.86 № 1528 срок введения установлен

с 01.10.86

Вводная часть. Второй абзац после слов «предусмотрены для» дополнить словами: «высшей и».

Пункт 1.2 дополнить абзацами (после второго): «Ремни всех сечений длиной до 1,6 м должны иметь в несущем слое кордшнур.

Допускается до 01.01.87 изготовлять ремни всех сечений длиной до 1,6 м кордтканевой конструкции»;

третий абзац. Заменить норму: 4,0 на 8,0.

Пункт 1.4.3. Третий абзац. Исключить слова: «до 01.01.86; заменить нормы: 0,8 мм на 0,2 мм; 1,0 мм на 0,5 мм.

Пункт 1.5. Первый абзац после слова «Ремни» дополнить словами: «первой категории качества»;

дополнить абзацем: «Для ремней высшей категории качества допускаются отклонения по внешнему виду в соответствии с обязательным приложением 1 (1-й сорт)».

Пункт 1.8. Первый абзац после слов «испытаниях (п. 3.4)» дополнить словами: «и прочность связи при расслоении по слою сжатия ремней»;

таблицу 1 (кроме сноски) изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Сечение ремня	Наработка $N_{\text{оц}}$ циклы*, не менее, для ремней		Удлинение при заданной наработке, %, не более, для ремней		Прочность связи при расслоении по слою сжатия, кН/м, не менее, для ремней	
	с кордной тканью	с кордшнуром	высшей категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества
Z (O) A	4,6·10 ⁶	5,7·10 ⁶	1,8	2,5	4,5	3,0
B (B) C (B) D (Г)	4,7·10 ⁶					
E (Д) EO (E)	2,5·10 ⁶	—				

Пункт 1.9. Первый абзац (до экспликации) изложить в новой редакции: «Средний ресурс ремней при эксплуатации в среднем режиме работы ($T_{p, \text{cp}}$) устанавливается:

2500 ч — для ремней высшей категории качества;

2000 ч — для ремней первой категории качества.

При легких, тяжелых и очень тяжелых режимах работы средний ресурс ремней (T_p) вычисляют по формуле

$$T_p = T_{p, \text{cp}} \cdot K_1 \cdot K_2.$$

(Продолжение см. с. 240)

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Ремни принимают партиями. Партией считают не более 10000 шт. ремней одного сечения, изготовленных из одних и тех же материалов и свулканизованных на однотипном оборудовании».

Пункт 2.2. Таблица 3. Графа «Объем выборки от партии». Заменить значения: 3 % на 0,3 %;

таблицу 3 дополнить показателем:

Наименование показателя	Объем выборки от партии
Прочность связи при расслоении по слою сжатия	Не менее 3 ремней

Пункт 2.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Допускается при неудовлетворительных испытаниях (кроме прочности связи при расслоении) изготовителю подвергать ремни сплошному контролю».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5: «3.5. Прочность связи при расслоении по слою сжатия ремней проверяют по ГОСТ 6768—75 и в соответствии с методом, приведенным в обязательном приложении 2а».

Пункты 4.1 (седьмой абзац), 4.2 (одиннадцатый абзац) дополнить словами: «(для ремней высшей категории качества сорт не указывают)».

Стандарт дополнить приложением — 2а:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2а
Обязательное

**Метод определения прочности связи при расслоении
по слою сжатия ремня**

1. Аппаратура

1.1. Для закрепления образцов следует применять зажимы шириной не менее 50 мм.

2. Подготовка к испытанию

2.1. Образцы для испытания должны иметь длину, обеспечивающую расслоение на участке не менее 100 мм.

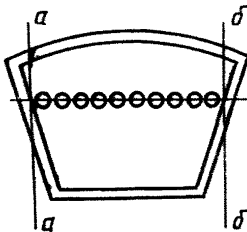
Рекомендуется изготавливать образцы длиной не менее 300 мм.

2.2. Для проведения испытания изготавливают шесть образцов.

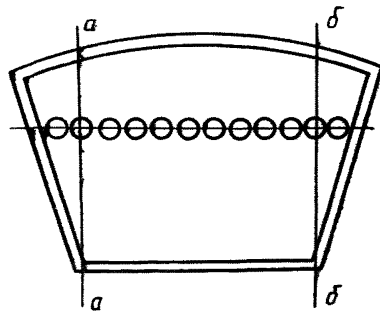
Из каждого ремня вырезают по два образца из диаметрально противоположных участков.

2.3. Срезают углы на боковых гранях образца по линиям среза а—а и б—б по всей его длине на глубину, включающую несущий слой и 1—2 мм слоя сжатия (черт. 1).

Допускается изготавливать образцы прямоугольной формы из ремней с расчетной шириной более 19 мм (черт. 2).



Черт. 1



Черт. 2

(Продолжение см. с. 241)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1284.2—89)

2.4. Образцы с одного из концов надрезают на длину (45 ± 5) мм, отделяя слой сжатия от несущего слоя (кордшнур или кордткань), для закрепления в зажимах машины.

В образцах ремней толщиной свыше 14 мм срезают слой сжатия до толщины не более 6 мм для свободного закрепления в зажимах машины.

2.5. Образцы изготовляют не ранее, чем через 8 ч и не позднее 30 сут после вулканизации.

3. Проведение испытания

3.1. В образцах расслаивают слой сжатия, закрепленный в нижнем зажиме, от несущего слоя, закрепленного вместе со слоем растяжения в верхнем зажиме.

3.2. Ширину слоя образца измеряют металлической измерительной линейкой с ценой деления не более 1 мм по ГОСТ 427—75 после испытания в трех точках участка расслоения.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех измерений ширины слоя образца.

4. Обработка результатов

4.1. По образцам определяют прочность связи между слоем сжатия и несущим слоем.

4.2. Результаты испытаний записывают в протокол, содержащий:

дату испытания;

размеры ремня и обозначение стандарта;

характеристику ремня (резин и несущего слоя);

номер образца;

номер партии;

ширину расслаиваемого слоя:

(Продолжение см. с. 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1284.2—80)

силу расслоения;
среднюю силу расслоения;
прочность связи;
среднюю прочность связи;
характер расслоения».

(ИУС № 9 1986 г.)