

Группа Г44

Изменение № 2 ГОСТ 9311—79 Машины для изготовления оболочковых полуформ. Типы, основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.05.85 № 1507 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 38 4141.

Пункт 3. Таблицу дополнить параметром — «Удельная масса»:

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9311—79)

Наименование параметров и размеров	Нормы				
	300×400; 400×500	400×600; 500×600	600×800	800×1000	800×1200
Удельная масса, т/м ² ·форм/ч, не более	0,65	0,60			0,55

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. За удельную массу машины принимается отношение массы машины к площади полуформы, умноженной на производительность.

(Продолжение см. с. 109)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9311—79)

Пункт 5. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «автоматизацию протяжки (сталкивания) полуформ с модельной плиты»;

шестой абзац дополнить словами: «и устройства доотверждения полуформы»;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «автоматическое регулирование продолжительности отверждения полуформы».

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9311—79)

Стандарт дополнить пунктом — 7: «7. Отдельные конструктивные особенности машин, предусмотренные пп. 5 и 6 настоящего стандарта, допускается реализовывать в устройствах, работающих совместно с машинами для изготовления оболочковых полуформ».

(ИУС № 8 1985 г.)