

Изменение № 2 ГОСТ 13519—79 Машины флотационные для углей. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.05.85 № 1442 срок введения установлен

с 01.11.85

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «см. справочное приложение» на «см. справочное приложение 1 и обязательное приложение 2».

Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить обозначения: ФМ6,3 на МФУ6; ФМ12,5 на МФУ12; ФМ16 на МФУ16; ФПМ6,3 на ФПМУ6; ФПМ12,5 на ФПМУ12; ФПМ16 на ФПМУ16; ФПМ25 на ФПМУ25; ФПМ30 на ФПМУ30; графа МФУ6. Заменить значения: 30 на 22; 4330 на 3150; графа МФУ12. Заменить значения: 7300 на 5200; графа ФПМУ25. Заменить значения: 4; 6; 8 на 4; 5; 6; 8; 11500 на 10000; таблицу 1 дополнить типоразмером — МФУ25 (после МФУ16):

Наименование параметра	Норма для типоразмера
	МФУ25
Вместимость камеры, м ³ (пред. откл. ±5 %)	25
Номинальная мощность электродвигателя аэратора (аэраторов) на камеру, кВт, не более	45
Число камер в флотационной машине	4; 5; 6; 8
Объемная производительность, м ³ /ч, не менее	1680
Массовая производительность, т/ч, не менее, при содержании твердого исходного продукта в пульсе:	
80 кг/м ³	135
120 кг/м ³	200
150 кг/м ³	—
Масса камеры с электродвигателем (электродвигателями), кг, не более	10000

Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. В таблице указаны объемная и массовая производительности 8-камерной флотационной машины для углей с временем флотации не более 5 мин; для 6, 5 и 4-камерных машин эти значения должны составлять соответственно не менее 75; 62,5 и 50 % приведенных значений».

Пункт 1.2. Заменить обозначения: ФМ на МФУ, ФПМ на ФПМУ.

Пункты 1.4, 2.4 изложить в новой редакции: «1.4. Условное обозначение флотационной машины должно состоять из слова «машина», обозначения типоразмера по табл. 1, индекса модернизации, числа камер и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения 8-камерной механической флотационной машины с камерами вместимостью 6,3 м³:

Машина МФУ6—8 ГОСТ 13519—79.

2.4. Камеры, карманы и шиберы машины должны изготавливаться из стали марки 10Г2С1 по ГОСТ 19282—73 или сталей и сплавов других марок, не уступающих указанной по износостойкости».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 19246—73 на ГОСТ 19246—82.

Пункт 2.6. Заменить слово: «перпендикулярность» на «неперпендикулярность».

Пункты 2.6, 2.7. Заменить слова: «должна быть не более» на «не должна быть более».

Пункт 2.18. Первый абзац изложить в новой редакции: «Наружные и внутренние необработанные поверхности машин должны быть окрашены в серый

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13519—79)

цвет эмалью ХВ-124 по ГОСТ 10144—74 или НЦ-132П по ГОСТ 6631—74. Наружные поверхности шкивов и упругих муфт, внутренние поверхности крышки и дверцы пульта управления должны быть окрашены в красный цвет эмалью НЦ-132П по ГОСТ 6631—74. Пеносниматели и внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в золотисто-желтый цвет эмалью НЦ-132П по ГОСТ 6631—74»;

заменить ссылки: ГОСТ 9.025—74 на ГОСТ 9.402—80, ГОСТ 15157—69 на ГОСТ 9.401—79.

Пункт 2.19 изложить в новой редакции: «2.19. Показатели надежности сборочных единиц и деталей машин должны соответствовать указанным в табл. 1а:

Таблица 1а

Наименование показателей надежности	Норма
Полный срок службы флотационных машин типа МФУ или ФПМУ, годы, не менее	10
Полный ресурс аэратора, кроме импеллера и статора, ч, не менее	30000
Полный ресурс импеллера и статора, ч, не менее	11000
Полный ресурс пеноснимателя, кроме электродвигателя и редуктора, ч, не менее	8000
Коэффициент готовности, не менее	0,98

Примечание. Критерии предельных состояний импеллера и статора должны быть установлены в конструкторской документации».

Стандарт дополнить пунктами — 2.20, 2.21: «2.20. Удельный расход электроэнергии флотационными машинами типа МФУ или ФПМУ с числом камер от 4 до 8 должен соответствовать указанному в табл. 1б.

Таблица 1б

Наименование параметра	Норма для типоразмеров				
	МФУ 6; ФПМУ 6	МФУ 12; ФПМУ 12	МФУ 16; ФПМУ 16	МФУ 25; ФПМУ 25	ФПМУ 30
Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/т не более, при содержании твердого продукта в пульпе: 80 кг/м ³	4,35	3,63	—	$\frac{1,95}{1,59}$	—
120 кг/м ³	2,87	2,44	—	$\frac{1,3}{1,05}$	—

Примечания:

1. Удельный расход электроэнергии должен соответствовать обогащению пульпы с временем флотации не более 5 мин.

Удельный расход электроэнергии равен затрате электроэнергии в киловатт-часах, расходуемой в камерах на пенную флотацию тонны исходного твердого продукта, подаваемого в флотационную машину, с учетом расхода электроэнергии на производство сжатого воздуха (для машин типа ФПМУ).

(Продолжение см. с. 107)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13519—79)

2. Норма в числителе приведена для типоразмера МФУ25.

2.21. Удельная масса 6-камерной флотационной машины типа МФУ или ФПМУ должна соответствовать указанной в табл. 1в.

Таблица 1в

Наименование параметра	Норма для типоразмеров				
	МФУ 6; ФПМУ 6	МФУ 12; ФПМУ 12	МФУ 16; ФПМУ 16	МФУ 25; ФПМУ 25	ФПМУ 30
Удельная масса, $г \cdot ч^{-1}$ (т/ч), не более	$8,44 \cdot 10^{-6}$	$7,0 \cdot 10^{-6}$	—	$6,13 \cdot 10^{-6}$	—

Примечание. Удельная масса 4, 5 и 8-камерных машин не должна превышать указанное значение более чем на 5 %.

Удельная масса машины равна отношению сухой массы флотационной машины к произведению массовой производительности на полный срок ее службы».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.007.7—75 на ГОСТ 12.2.007.7—83.

Пункт 3.3. Таблица 2. Исключить значения, заключенные в скобки, и примечание.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. Машины должны соответствовать «Правилам безопасности на предприятиях по обогащению и брикетированию углей (сланцев)», утвержденным Госгортехнадзором СССР».

Пункт 4.1. Заменить слово: «товаросопроводительную» на «сопроводительную».

Пункт 5.1. Исключить слова: «на предприятии-изготовителе».

Пункт 5.3 дополнить словами: «При получении неудовлетворительных результатов периодическим испытаниям подвергаются две машины каждого типоразмера. Результаты повторных испытаний являются окончательными».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.6: «5.6. Показатели надежности по п. 2.19 следует контролировать по результатам обработки статистических данных в соответствии с ГОСТ 27.503—81, ГОСТ 27.504—84 и ГОСТ 27.410—83».

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17159—71 на ГОСТ 23711—79.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13519—79)

Пункт 6.6 изложить в новой редакции: «6.6. Соответствие машины требованиям п. 2.11 следует проверять проворачиванием вала аэратора за шкив, а вала пеноснимателя — за коромысло после стыковки камер при отсоединенном приводе.

Усилие проворачивания вала от руки не должно быть более 100 Н на плече 150 мм».

Пункт 6.10. Заменить ссылку: ГОСТ 2933—74 на ГОСТ 2933—83.

Пункт 6.12. Заменить ссылку: «ГОСТ 8.055—73, метод IV» на ГОСТ 12.1.028—80.

Пункт 7.4. Заменить ссылки: ГОСТ 2697—75 на ГОСТ 2697—83; «РПП-350Б по ГОСТ 10923—76» на «РПП-300Б по ГОСТ 10923—82», ГОСТ 10.65—72 на ГОСТ 24634—81.

Пункт 7.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункт 7.7. Заменить ссылку: ГОСТ 15846—70 на ГОСТ 15846—79.

Пункт 8.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Для машин, предназначенных для экспорта, гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 мес с момента проследования через Государственную границу СССР».

Приложение дополнить номером — 1.

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

**Соответствие обозначений флотационных машин
по ГОСТ 13519—79 и СТ СЭВ 2549—80**

ГОСТ 13519—79	СТ СЭВ 2549—80	ГОСТ 13519—79	СТ СЭВ 2549—80
МФУ6	ФМ6,3	ФПМУ6	ФПМ 6,3
МФУ12	ФМ12,5	ФПМУ12	ФПМ 12,5
МФУ16	ФМ16	ФПМУ16	ФПМ 16
МФУ25	—	ФПМУ25	ФПМ 25
		ФПМУ30	ФПМ 30

(ИУС № 8 1985 г.)