

**Изменение № 1 ГОСТ 23297—78 Штампы универсально-переналаживаемые по-элементной штамповки для обрезки прямых углов по дуге 90°. Конструкция и основные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.85 № 1541 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Наименование стандарта. Заменить слово: «parametres» на «dimensions».

Пункт 3 после слов «штампующих элементов» дополнить словами: «код ОКП, контрольное число (КЧ) штампов»; таблицу дополнить графами:

Обозначение штампа	Код ОКП	КЧ	Тип	Применяемость	R
1560—0001	39 6338 0012	00	1		По ГОСТ 25886—83
1560—0002	39 6338 0013	10			
1560—0003	39 6338 0014	09	2		
1560—0004	39 6338 0015	08			

(Продолжение см. с. 70)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23297—78)*

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 145—75 на ГОСТ 25346—82.

Пункт 7. Чертеж 2, подрисуночная подпись. Заменить ссылку: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84;

чертеж 3. Подрисуночная подпись. Заменить ссылки: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84, ГОСТ 17672—72 на ГОСТ 7802—81, ГОСТ 13122—75 на ГОСТ 13121—83, ГОСТ 13119—75 на ГОСТ 13119—81, ГОСТ 8790—68 на ГОСТ 8790—79, ГОСТ 18816—73 на ГОСТ 18816—80, ГОСТ 1491—72 на ГОСТ 1491—80.

(ИУС № 8 1985 г.)